

P8/PV8

Металлические насосы, серия Original™.

EOM

Engineering
Operation &
Maintenance



Упростите вашу работу

PROFLO
PROGRESSIVE PUMP TECHNOLOGY

PROFLO V
PROGRESSIVE PUMP TECHNOLOGY

WILDEN
A DOVER COMPANY

CE

VJI 10120 E 03
REF AGES VJI 10120 E 02

ОГЛАВЛЕНИЕ

| | | |
|-----------------|--|-----------|
| РАЗДЕЛ 1 | ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ | 1 |
| РАЗДЕЛ 2 | СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ НАСОСОВ WILDEN | 2 |
| РАЗДЕЛ 3 | ПРИНЦИП РАБОТЫ - СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВОЗДУХА | 3 |
| РАЗДЕЛ 4 | РАЗМЕРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ | 4 |
| РАЗДЕЛ 5 | РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | |
| | A. P8 Кривые характеристик | |
| | Компоненты из резины | 6 |
| | Компоненты из термопласта | 6 |
| | Компоненты из тефлона (PTFE) | 7 |
| | Компоненты из материала Ultra-Flex™ | 7 |
| | PV8 Кривые характеристик | |
| | Компоненты из резины | 8 |
| | Компоненты из термопласта | 8 |
| | Компоненты из тефлона (PTFE) | 9 |
| | Компоненты из материала Ultra-Flex™ | 9 |
| | B. Кривые высоты всасывания | 10 |
| РАЗДЕЛ 6 | РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТУ | 11 |
| РАЗДЕЛ 7 | СБОРКА/РАЗБОРКА | 14 |
| РАЗДЕЛ 8 | ЧЕРТЕЖИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ И СПИСКИ ДЕТАЛЕЙ | |
| | P8 металлический | |
| | с компонентами из резины/термопласта/материала Ultra-Flex™ | 22 |
| | с компонентами ПТФЭ | 24 |
| | PV8 металлический | |
| | с компонентами из резины/термопласта/материала Ultra-Flex™ | 26 |
| | с компонентами ПТФЭ | 28 |
| РАЗДЕЛ 9 | ВЫБОР ЭЛАСТОМЕРОВ | 30 |

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ - ПРОЧИТАТЬ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ!



ВНИМАНИЕ: Сжатый воздух не должен подаваться в канал подачи воздуха- насос не будет работать.



ВНИМАНИЕ: Количество смазки на подаче воздуха не должно быть очень большим-чрезмерное количество смазки ухудшает функциональные характеристики насоса. Насос смазан в заводских условиях.



ПРЕДЕЛЫ ТЕМПЕРАТУР:

| | | |
|--------------------------------|--------------------|---------------|
| Neoprene | - 17.7°C – 93.3°C | 0°F – 200°F |
| Buna-N | - 12.2°C – 82.2°C | 10°F – 180°F |
| EPDM® | - 51.1°C – 137.8°C | -60°F – 280°F |
| Viton® | - 40.0°C – 176.7°C | -40°F – 350°F |
| Saniflex™ | - 28.9°C – 104.4°C | -20°F – 220°F |
| Polytetrafluoroethylene (ПТФЭ) | 4.4°C – 104.4°C | 40°F – 220°F |
| Polyurethane | -12.2°C – 65.6°C | 10°F – 150°F |
| Tetra-Flex™ PTFE c/Neoprene | 4.4°C – 107.2°C | 40°F – 225°F |
| Tetra-Flex™ PTFE c/EPDM® | -10°C – 137°C | 14°F – 280°F |

ПРИМЕЧАНИЕ: Не все материалы для всех моделей имеются в наличии. См. раздел 2 в отношении выбора материалов для вашего насоса.



ВНИМАНИЕ: При выборе рабочих материалов для насоса необходимо контролировать предельные значения температуры для обработки смачиваемых компонентов. Пример: Максимальный предел материала Viton® – 176.7°C (350°F), в то время как максимальный предел полипропилена – только 79°C (175°F).



ВНИМАНИЕ: Максимальный предел основывается только на механическом напряжении. Некоторые химические вещества существенно сокращают максимальный уровень температуры безопасной работы. Для получения информации по химической совместимости и температурным пределам необходимо обращаться к Руководству по химической совместимости (E4)



ВНИМАНИЕ Предупреждение образования статических искр – если имеет место статическое искрообразование, то есть риск возникновения пожара или взрыва Насос, клапаны и контейнеры должны быть должным образом заземлены, когда речь идет об обработке горючих жидкостей или при отводе статического электричества.



ВНИМАНИЕ: Давление подачи воздуха не должно превышать 8.6 бар (125 ф. кв. д.).



ВНИМАНИЕ: Технологические и чистящие жидкости должны быть химически совместимы со всеми смачиваемыми компонентами насоса. См. Руководство по химической совместимости (E4).



ВНИМАНИЕ: Температура впускного отверстия воздуха не должна превышать 82°C (180°F) для моделей Pro-Flo V™.



ВНИМАНИЕ: Перед установкой на линию обработки насосы должны быть тщательно промыты. Перед использованием насосы, утвержденные организациями FDA* и USDA** должны быть вычищены и/или дезинфицированы



ВНИМАНИЕ: Во время работы рядом с работающим насосом необходимо всегда одевать очки. При разрыве диафрагмы перекачиваемый материал может вырваться из выпускного отверстия воздуха.



ВНИМАНИЕ: Перед выполнением любой операции по ремонту и обслуживанию, линия подачи сжатого воздуха должна быть отключена от насоса, а давление воздуха стравлено. Отсоединить все линии впуска, нагнетания, а также линии подачи воздуха. Опорожнить насос, перевернув его, и вылить жидкость в специальный контейнер.



ВНИМАНИЕ: Продувать линию в течение 10-20 минут перед подключением к насосу, чтобы очистить трубопроводы от посторонних включений.

Использовать встроенный фильтр. Рекомендуется использовать воздушный фильтр на 5μ (микрон).



ПРИМЕЧАНИЕ: При установке диафрагм ПТФЭ важно затянуть внешние поршни одновременно (поворачивая в противоположные стороны), чтобы добиться герметичности. (См. спецификации крутящего момента в разделе 7)



ПРИМЕЧАНИЕ: Чугунные ПТФЭ насосы поставляются с прокладками ПТФЭ, установленными в паз диафрагмы жидкостной камеры. Прокладки ПТФЭ повторно не используются. См. соответствующие инструкции по установке во время процедуры сборки.



ПРИМЕЧАНИЕ: Перед тем как начать разборку, провести линии от каждой жидкостной камеры до соответствующей воздушной камеры. Данная линия послужит для выравнивания во время последующей сборки.



ВНИМАНИЕ: Насосы Turbo-Flo™ тоже могут использоваться для погружного применения. Насосы Pro-Flo V™ предлагаются как в погружной, так и в непогружной версиях. Нельзя использовать непогружные насосы Pro-Flo V™ в условиях, когда требуется применение погружных насосов. Насосы Turbo-Flo™ тоже могут использоваться для погружного применения.



ВНИМАНИЕ: Перед установкой тщательно затянуть все элементы оборудования.

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ НАСОСА WILDEN

P8/PV8

Металл

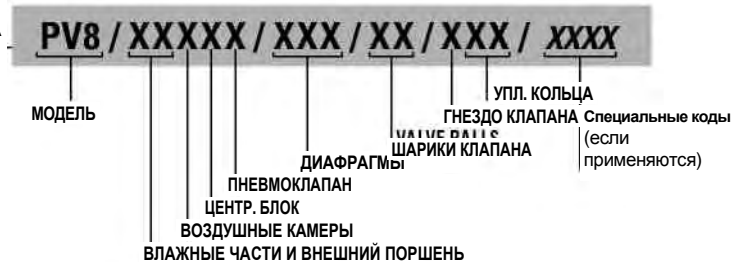
51 мм (2")

Максимальная

подача насоса: 675

л/мин (178 г/мин)

ЛЕГЕНДА



КОДЫ МАТЕРИАЛОВ

МОДЕЛЬ

P8 = PRO-FLO®
PV8 = PRO-FLO V™

ВЛАЖНЫЕ ЧАСТИ И ВНЕШНИЙ ПОРШЕНЬ

AA = АЛЮМИНИЙ / АЛЮМИНИЙ
SS = НЕРЖ. СТАЛЬ / НЕРЖ. СТАЛЬ
WW = ЧУГУН / ЧУГУН

ВОЗДУШНЫЕ КАМЕРЫ

A = АЛЮМИНИЙ
C = ПТФЭ-покрытие
N = НИКЕЛИР
S = НЕРЖ. СТАЛЬ
V = с покр. HALAR® АЛЮМИНИЙ (только P8)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ БЛОК

A = АЛЮМИНИЙ (только PV8)
C = ПТФЭ-покрытие (только PV8)
N = НИКЕЛИР (только PV8)
P = ПОЛИПРОПИЛЕН (только P8)
S = НЕРЖ. СТАЛЬ (только PV8)

ПНЕВМОКЛАПАН

A = ALUMINUM (только PV8)
C = с покрытием ПТФЭ (только PV8)
N = НИКЕЛИР. (только PV8)
P = ПОЛИПРОПИЛЕН (только P8)
S = НЕРЖ. СТАЛЬ (только PV8)

ДИАФРАГМЫ

XBS = CONDUCTIVE BUNA-N (Две красные точки)
BNS = BUNA-N (красная точка)
FSS = SANIFLEX™ [Hytrell® (кремов.)]
EPS = EPDM (голуб. точка)
NES = НЕОПРЕН (Green Dot)
PUS = ПОЛИУРЕТАН (чистый)
TNU = ПТФЭ с/НЕОПРЕНОМ BACK-UP (белый)
TSU = ПТФЭ с/SANIFLEX™ BACK-UP (белый)
BNU = BUNA-N, ULTRA-FLEX™
EPU = EPDM, ULTRA-FLEX™
NEU = НЕОПРЕН, ULTRA-FLEX™
VTU = VITON®, ULTRA-FLEX™
VTS = VITON® (белая точка)
WFS = WIL-FLEX™ [Santoprene® (оранж. точка)]

ШАРИК КЛАПАНА

BN = BUNA-N (красная точка)
EP = EPDM (голуб. точка)
FS = SANIFLEX™ [Hytrell® (Cream)]
FV = SANITARY VITON® (две белые точки) (для Saniflo™ USDA ТОЛЬКО)
NE = НЕОПРЕН (Зеленая точка)
PU = ПОЛИУРЕТАН (коричн.)
TF = PTFE (белый)
VT = VITON® (Белая точка)
WF = WIL-FLEX™ [Santoprene® (оранж. точка)]

ГНЕЗДО КЛАПАНА

A = АЛЮМИНИЙ
BN = BUNA-N (красная точка)
FS = SANIFLEX™ [Hytrell® (кремов.)]
H = СПЛАВ С
M = МЯГКАЯ СТАЛЬ
EP = EPDM (голуб. точка)
NE = НЕОПРЕН (зеленая точка)
PU = ПОЛИПРОПИЛЕН (прозр)
S = НЕРЖ. СТАЛЬ
VT = VITON® (Белая точка)
WF = WIL-FLEX™ [Santoprene® (оранж. точка)]

УПЛОТН. КОЛЬЦО ГНЕЗДА КЛАПАНА

FS = FLUORO-SEAL™ TF = ПТФЭ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОДЫ

0003 Искрозащ.
0010 SS внешний поршень, Искрозащ
0014 BSPT
0015 Искрозащита, BSPT
0023 Барашковые гайки
0030 С экраном
0033 С экраном, искрозащита
0036 С экраном, BSPT
0037 С экраном, искрозащита, BSPT
0039 С экраном, полиуретановый экран

0044 Stallion®, ТОЛЬКО шарики и гнезда
0070 Saniflo™ FDA
0075 Saniflo™ FDA, Stallion® ТОЛЬКО шарики и гнезда
0079 Штуцер «Tri-clamp», барашковые гайки
0080 ТОЛЬКО штуцер «Tri-clamp»
0100 Wil-Gard II™ 110V
102 Wil-Gard II™, ТОЛЬКО провода датчика
103 Wil-Gard II™ 220V
104 Wil-Gard II™ 110V, искрозащита
105 Wil-Gard II™ 220V, искрозащита

0108 Wil-Gard II™ 220V, BSPT
0109 Wil-Gard II™ 220V, искрозащита, BSPT
0120 Saniflo™ FDA, Wil-Gard II™ 110V
0330 барашковые гайки, BSPT
0513 SS внешние поршни

ПРИМЕЧАНИЕ: Большинство эластомеров используют цветные точки для идентификации.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не все модели могут быть использованы со всеми опциями материалов.

Nordel® and Viton® являются зарегистрированными торговыми марками компании «DuPont Dow Elastomers». Материал Halar® является зарегистрированной торговой маркой компании «Solvay».

ПРИНЦИП РАБОТЫ НАСОСА

Диафрагменный пневмоприводной объемный самовсасывающий насос «Wilden». Нижеприведенные рисунки показывают схему потока насоса после первого хода поршня. Предполагается, что до первого хода насос не заправлен жидкостью.

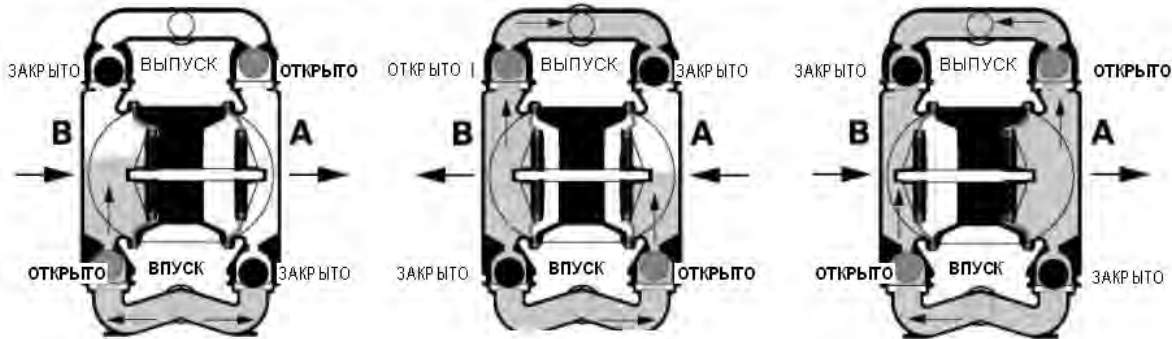
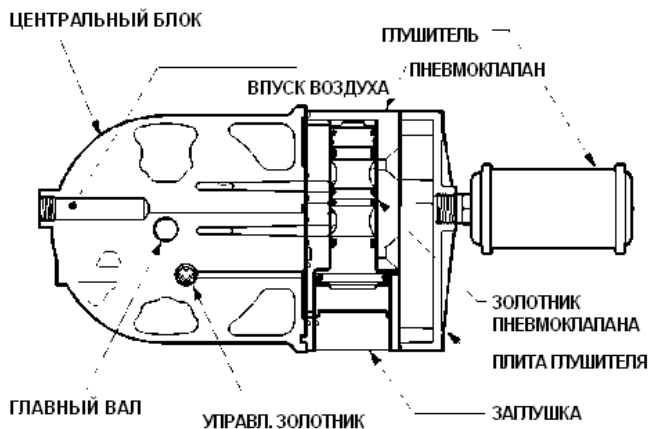


РИС. 1 Воздушный клапан направляет сжатый воздух на заднюю часть диафрагмы А. Сжатый воздух подается непосредственно жидкостную камеру, разделенную эластомерными диафрагмами. Диафрагма действует как разительная мембрана между сжатым воздухом и жидкостью, уравнивает нагрузку и снимает механическое напряжение с диафрагмы. Сжатый воздух удаляет диафрагму от центра насоса. Другая диафрагма натягивается валом, соединенным с диафрагмой под давлением. Диафрагма В находится на стороне всасывания; воздух за диафрагмой выпускается в атмосферу через выпускное отверстие насоса. Движение диафрагмы В по направлению к центру насоса создает вакуум в камере В. Жидкость может теперь перемещаться через шарик всасывающего клапана и заполняет жидкостную камеру (см. затемненную область).

РИС 2 Когда диафрагма под давлением А достигает предела своего хода, воздушный клапан направляет воздух под давлением на заднюю сторону диафрагмы В. На данный момент диафрагма В находится в фазе нагнетания. Диафрагма В перемещает шарик всасывающего клапана обратно в его гнездо по причине гидравлического усилия, которое образует жидкостной камере и коллекторе насоса. Та же гидравлическая сила подымает шарик нагнетательного клапана из его гнезда, в то время как шарик противоположного нагнетательного клапана устанавливается в свое гнездо, выталкивая жидкость в направлении выпускного отверстия насоса. Движение диафрагмы А по направлению к центру насоса создает вакуум в камере А. Атмосферное давление перемещает жидкость во входной коллектор. Шарик впускного клапана выталкивается из своего гнезда, а закачиваемая жидкость заполняет жидкостную камеру.

РИС 3 Когда диафрагма под давлением А достигает предела своего хода, пневмоклапан направляет воздух под давлением на обратную сторону диафрагмы А, которая запускает диафрагму В на такте выпуска. В тот момент, когда насос достигает начального положения, каждая диафрагма выполняет один выпускной и один впускной такт. Это и есть полный насосный цикл. В зависимости от условий работы насос может выполнить несколько циклов для полной заправки.

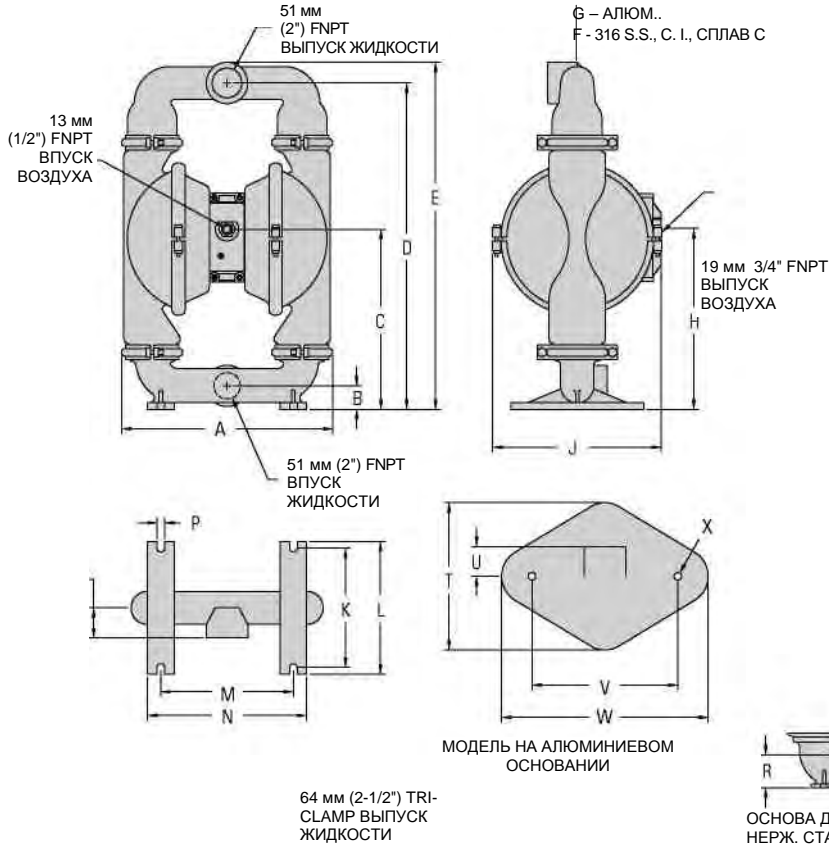
ПРИНЦИП РАБОТЫ НАСОСА- СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВОЗДУХА



Запатентованная система распределения воздуха Pro-Flo® состоит из двух подвижных компонентов: золотника пневмоклапана и управляющего золотника. Сердцем системы является золотник пневмоклапана и сам пневмоклапан. Конструкция клапана включает неразгруженный золотник. Маленький конец золотника постоянно находится под давлением, а на большой конец давление подается попеременно, затем воздух выпускается для перемещения золотника. Золотник направляет сжатый воздух на одну из воздушных камер, освобождая одновременно вторую. Воздух подымает главный вал/узел диафрагмы с одной стороны, выпуская жидкость с этой стороны и втягивая жидкость с другой. Когда вал достигает конечной точки своего хода, внутренний поршень приводит в движение управляющий золотник, который подает давление на большой конец золотника пневмоклапана. Новое положение золотника пневмоклапана направляет воздух в другую воздушную камеру.

РАЗМЕРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

P8 металлический

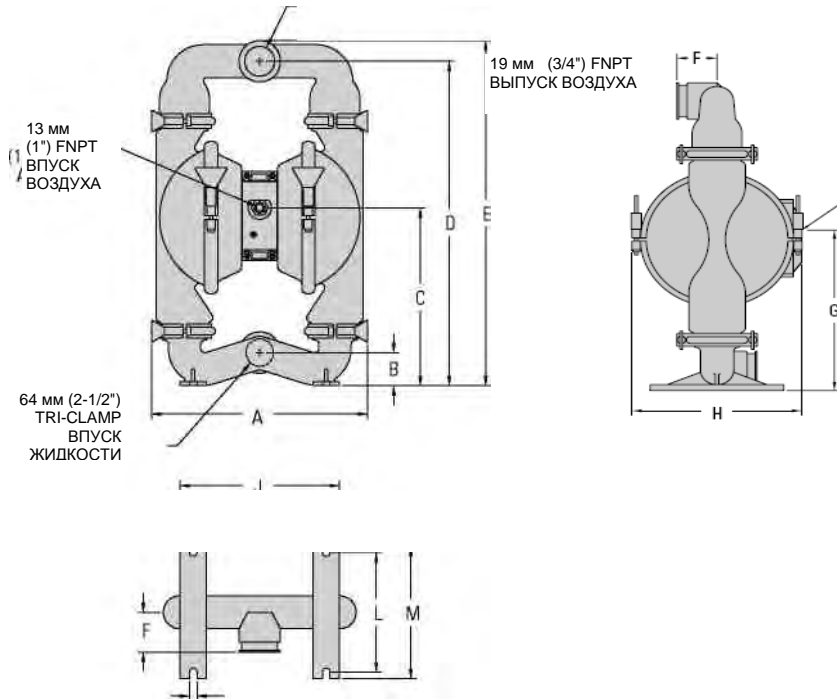


РАЗМЕРЫ

| ПУНКТ | МЕТРИЧЕСКАЯ (мм) | СТАНДАРТ (дюйм) |
|-------|------------------|-----------------|
| A | 404 | 15.9 |
| B | 48 | 1.9 |
| C | 356 | 14.0 |
| D | 630 | 24.8 |
| E | 669 | 26.3 |
| F | 58 | 2.3 |
| G | 61 | 2.4 |
| H | 348 | 13.7 |
| J | 343 | 13.5 |
| K | 229 | 9.0 |
| L | 254 | 10.0 |
| M | 257 | 10.1 |
| N | 312 | 12.3 |
| P | 15 | 0.6 |
| R | 64 | 2.5 |
| S | 51 | 2.0 |
| T | 282 | 11.1 |
| U | 71 | 2.8 |
| V | 279 | 11.0 |
| W | 386 | 15.2 |
| X | 15 DIA. | 0.6 DIA. |



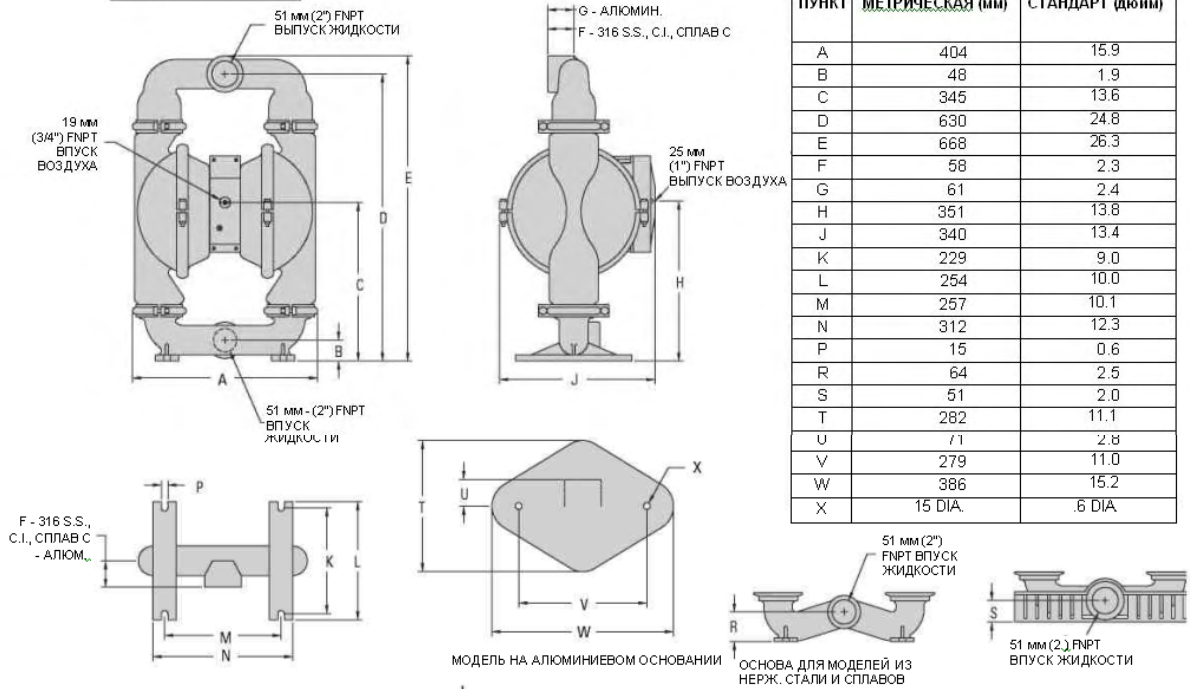
P8 металл Saniflo^{FDA}



РАЗМЕРЫ

| ПУНКТ | МЕТРИЧЕСКАЯ (мм) | СТАНДАРТ (дюйм) |
|-------|------------------|-----------------|
| A | 434 | 17.1 |
| B | 64 | 2.5 |
| C | 348 | 13.7 |
| D | 625 | 24.6 |
| E | 666 | 26.2 |
| F | 76 | 3.0 |
| G | 343 | 13.5 |
| H | 345 | 13.6 |
| J | 305 | 12.0 |
| K | 254 | 10.0 |
| L | 229 | 9.0 |
| M | 254 | 10.0 |
| N | 15 | 0.6 |

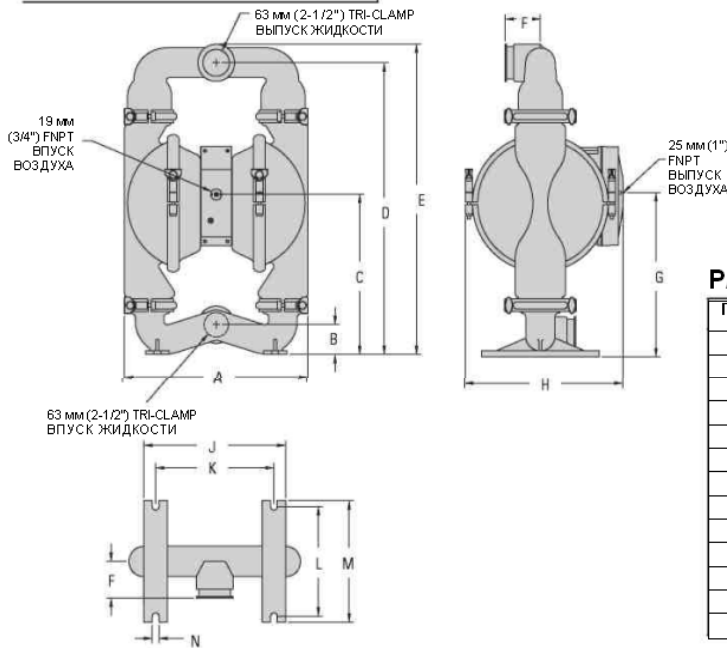
PV8 Metal



РАЗМЕРЫ

| ПУНКТ | МЕТРИЧЕСКАЯ (мм) | СТАНДАРТ (дюйм) |
|-------|------------------|-----------------|
| A | 404 | 15.9 |
| B | 48 | 1.9 |
| C | 345 | 13.6 |
| D | 630 | 24.8 |
| E | 668 | 26.3 |
| F | 58 | 2.3 |
| G | 61 | 2.4 |
| H | 351 | 13.8 |
| J | 340 | 13.4 |
| K | 229 | 9.0 |
| L | 254 | 10.0 |
| M | 257 | 10.1 |
| N | 312 | 12.3 |
| P | 15 | 0.6 |
| R | 64 | 2.5 |
| S | 51 | 2.0 |
| T | 282 | 11.1 |
| U | 71 | 2.8 |
| V | 279 | 11.0 |
| W | 386 | 15.2 |
| X | 15 DIA. | .6 DIA. |

PV8 Metal Saniflo^{FDA}



РАЗМЕРЫ

| ПУНКТ | МЕТРИЧЕСКАЯ (мм) | СТАНДАРТ (дюйм) |
|-------|------------------|-----------------|
| A | 409 | 16.1 |
| B | 54 | 2.5 |
| C | 340 | 13.4 |
| D | 625 | 24.6 |
| E | 665 | 26.2 |
| F | 76 | 3.0 |
| G | 351 | 13.8 |
| H | 340 | 13.4 |
| J | 305 | 12.0 |
| K | 254 | 10.0 |
| L | 229 | 9.0 |
| M | 254 | 10.0 |
| N | 15 | 0.6 |

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Р8 металлический с компонентами из резины

Высота 669 мм (26.3")
 Ширина 404 мм (15.9")
 Глубина 343 мм (13.5")
 Вес: Алюминий 32 кг (70 фунт)
 Нержавеющая сталь 316 51 кг
 Чугун 47 кг (104 фунта)
 Сплав С 52 кг (114 фунта)
 Впуск воздуха 19 мм (3/4")
 Впуск 51 мм (2")
 Выпуск 51 мм (2")
 Высота всасывания 7.3 м сухой (24.0')
 9.5 м влажный (31.0')
 Производительность/Ход 2.99 л (0.79 гал.)¹
 Макс. подача 587 л/мин (155 г/мин)
 Максим. размер твердых частиц: 6.4 мм (1/4")

¹Производительность насоса рассчитана на основе давления 4.8 бар на входе против давления 2.1 бар на выходе.

Пример: Для откачки 292 л/мин при давлении на выходе 2.1 бар (30 ф. кв. д.) требуются 4.1 бар (60 кв. д.) и 78 Nm³/h (46 ст. куб. футов в мин) расход воздуха.

Внимание: Давление подачи воздуха не должно превышать 8.6 бар (125 ф. кв. д.).

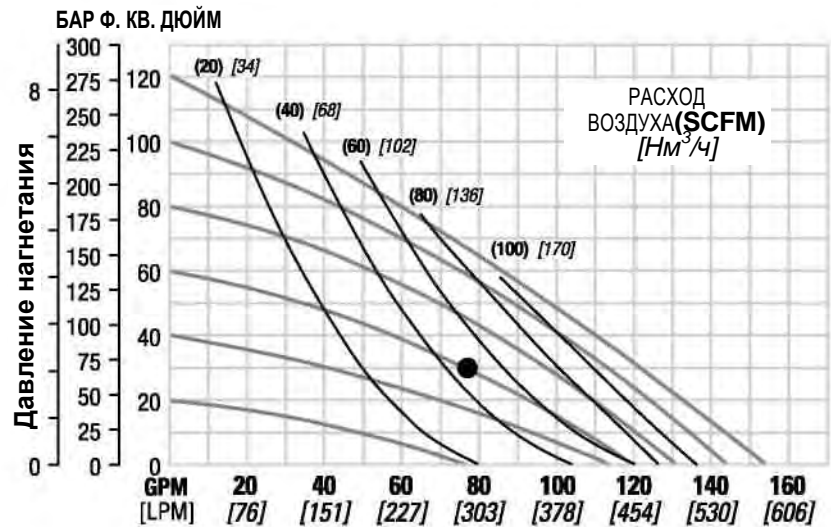
Р8 металлический с комп. из термопласта

Высота 669 мм (26.3")
 Ширина 404 мм (15.9")
 Глубина 343 мм (13.5")
 Вес: Алюминий 32 кг (70 фунт)
 Нерж. сталь 316 51 кг (112 фунтов)
 Чугун 47 кг (104 фунта)
 Сплав С 52 кг (114 фунта)
 Впуск воздуха 13 мм (1/2")
 Впуск 51 мм (2")
 Выпуск 51 мм (2")
 Высота всасывания 7.0 м сухой (23.0')
 9.5 м влажный (31.0')
 Производ. /Ход 2.95 л (0.78 гал.)
 Макс. подача 591 л/мин (156 гал/мин)
 Максим. размер твер. частиц: 6.4 мм (1/4")

¹Производительность насоса рассчитана на основе давления 4.8 бар на входе против давления 2.1 бар на выходе.

Пример: Для откачки 284 л/мин при давлении на выходе 2.1 бар (30 ф. кв. д.) требуются 4.1 бар (60 кв. д.) и 78 Nm³/h (46 ст. куб. футов в мин) расход воздуха.

Внимание: Давление подачи воздуха не должно превышать 8.6 бар (125 ф. кв. д.).

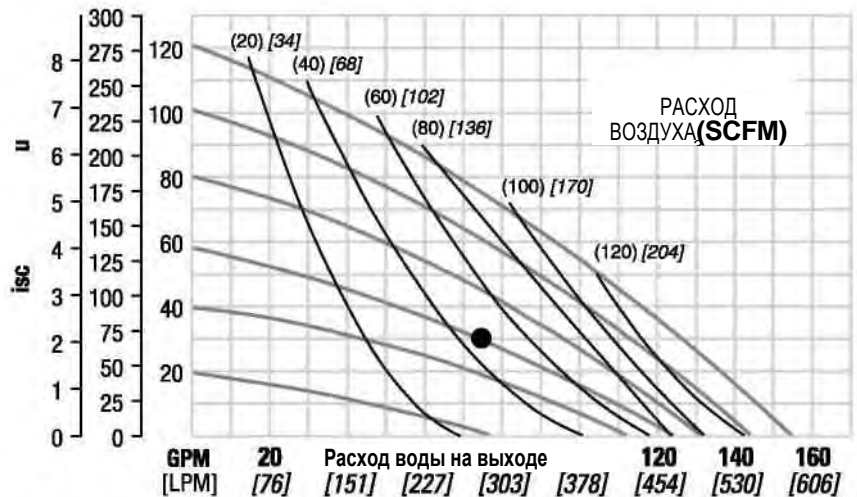


Расход воды на выходе

Расход, указанный на графике, был определен перекачкой воды.

Для обеспечения оптимальных характеристик работы, насосы должны быть настроены так, чтобы параметры работы насоса находились в центре рабочей кривой.

BAR Ф. КВ. ДЮЙМ



Расход, указанный на графике, был определен перекачкой воды.

Для обеспечения оптимальных характеристик работы, насосы должны быть настроены так, чтобы параметры работы насоса находились в центре рабочей кривой.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Р8 металлический с компонентами из резины

Высота 669 мм (26.3")
 Ширина 404 мм (15.9")
 Глубина 343 мм (13.5")
 Вес: Алюминий 32 кг (70 фунт)
 Нержавеющая сталь 316 51 кг (112 фунт)
 Чугун 47 кг (104 фунта)
 Сплав С 52 кг (114 фунт)
 Впуск воздуха 13 мм (1/2")
 Впуск 51 мм (2")
 Выпуск 51 мм (2")
 Высота всасывания 4.6 м сухой (15,0')
 9.5 м влажный (31,0')
 Производит./Ход 1.67 л (0.44 гал.)¹
 Макс. подача 496 л/мин (131 г/мин)
 Максимальный размер твердых частиц:
 6.4 мм (1/4")

¹Производит. насоса рассчитана на основе давления 4.8 бар на входе против давления 2.1 бар на выходе.

Пример: Для откачки 238 л/мин при давлении на выходе 2.1 бар (30 ф. кв. д.) требуются 4.1 бар (60 . кв. д.) и 94 Nm³/h (55 ст. куб. футов в мин) расход воздуха.

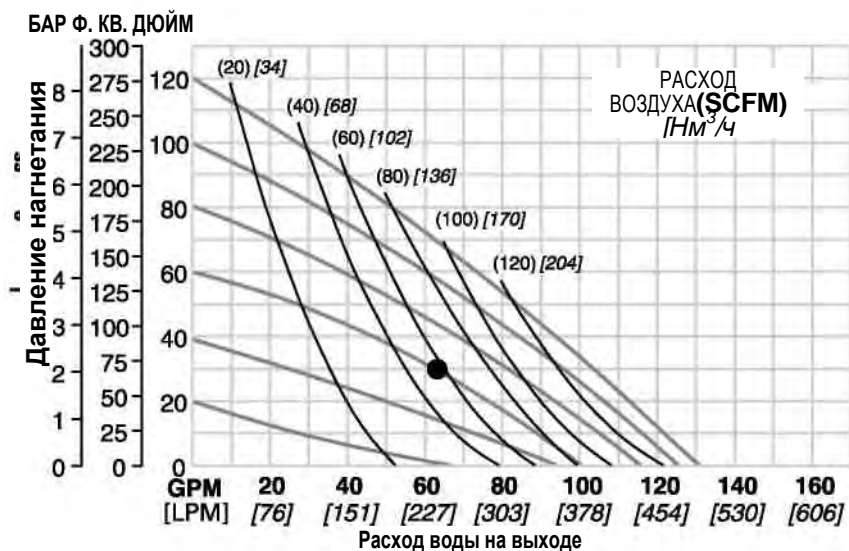
Внимание: Давление подачи воздуха не должно превышать 8.6 бар (125 ф. кв. д.).

Р8 металл. с компонентами ULTRA-FLEX™

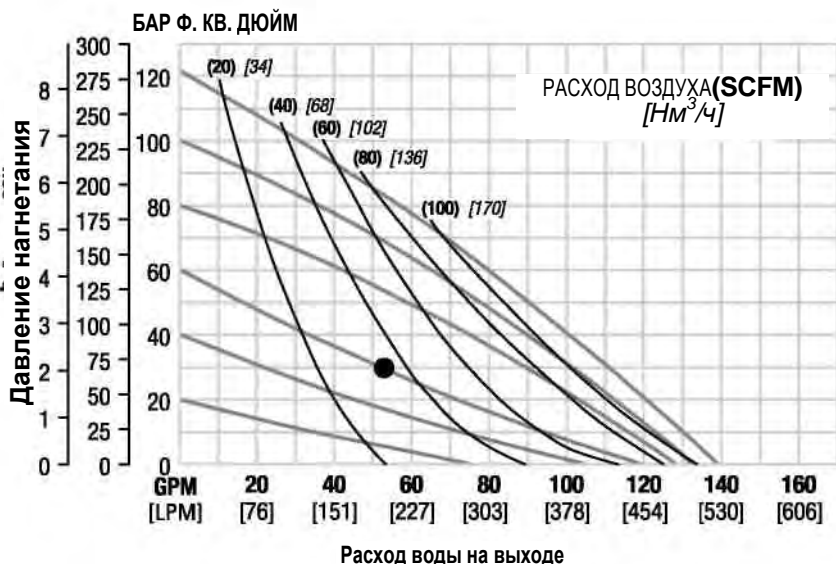
Высота 669 мм (26.3")
 Ширина 404 мм (15.9")
 Глубина 343 мм (13.5")
 Вес: Алюминий 32 кг (70 фунт)
 Нержавеющая сталь 316 51 кг (112 фунтов)
 Чугун 47 кг (104 фунта)
 Сплав С 52 кг (114 фунта)
 Впуск воздуха 19 мм (3/4")
 Впуск 51 мм (2")
 Выпуск 51 мм (2")
 Высота всасывания 4.9 м сухой (16,0')
 8.8 м влажный (29,0')
 Производ./Ход 2,12 л (0.56 гал.)¹
 Макс. подача 526 л/мин (139 г/мин)
 Максим. размер тверд. частиц: 6.4 мм (1/4")
¹Производит. насоса рассчитана на основе давления 4.8 бар на входе против давления 2.1 бар на выходе.

Пример: Для откачки 201 л/мин при давлении на выходе 2.1 бар (30 ф. кв. д.) требуются 4.1 бар (60 . кв. д.) и 60 Nm³/h (35 ст. куб. футов в мин) расход воздуха.

Внимание: Давление подачи воздуха не должно превышать 8.6 бар (125 ф. кв. д.).



Расход, указанный на графике, был определен перекачкой воды. Для обеспечения оптимальных характеристик работы, насосы должны быть настроены так, чтобы параметры работы насоса находились в центре рабочей кривой.



Расход, указанный на графике, был определен перекачкой воды. Для обеспечения оптимальных характеристик работы, насосы должны быть настроены так, чтобы параметры работы насоса находились в центре рабочей кривой.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

P8 металлический с компонентами из резины

Высота 668 мм (26.3")
 Ширина 404 мм (15.9")
 Глубина 340 мм (13.4")
 Вес:Алюминий 35 кг (78 фунт)
 Нерж. сталь 316 51 кг (117 фунтов)
 Чугун 49 кг (109 фунта)
 Сплав С 54 кг (119 фунта)
 Впуск воздуха 19 мм (3/4")
 Впуск 51 мм (2")
 Выпуск 51 мм (2")
 Высота всасывания 7.3 м сухой (23,8')
 9.5 м влажный (31,2')
 Производ./Ход3,7 л (0.81 гал.)¹
 Макс. подача 646 л/мин (171 г/мин)
 Максим. размер тверд. частиц: 6.4 мм (1/4")
¹Производит. насоса рассчитана на основе давления 4.8 бар на входе против давления 2.1 бар на выходе.

Пример: Для откачки 341 л/мин при давлении на выходе 2.1 бар (30 ф. кв. д.) требуются 4.1 бар (60 . кв. д.) и 102 Nm³/h (60 ст. куб. футов в мин) расхода воздуха.

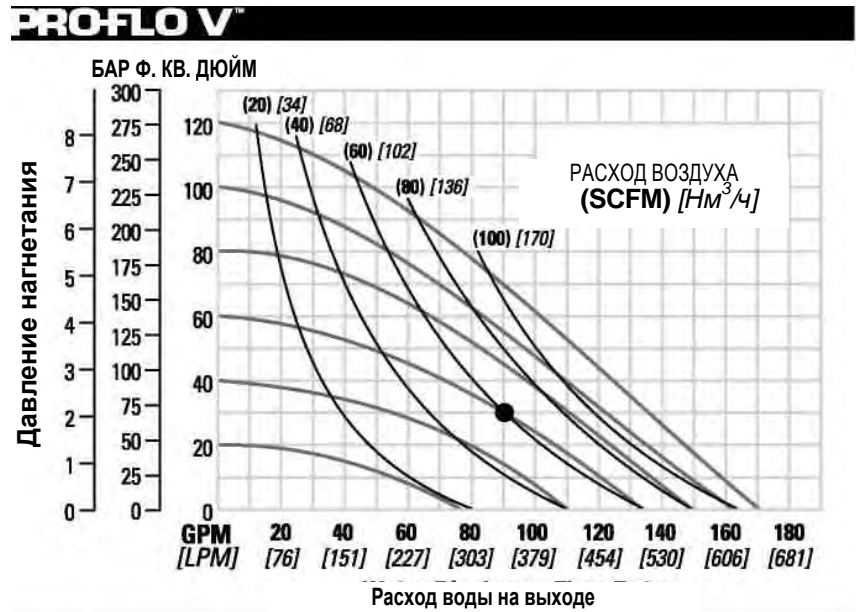
Внимание: Давление подачи воздуха не должно превышать 8.6 бар (125 ф. кв. д.)

P8 металл. с компонентами из термопласта

Высота 668 мм (26.3")
 Ширина 404 мм (15.9")
 Глубина 340 мм (13.4")
 Вес:Алюминий 35 кг (78 фунт)
 Нерж. сталь 316 51 кг (117 фунтов)
 Чугун 49 кг (109 фунта)
 Сплав С 54 кг (119 фунта)
 Впуск воздуха 19 мм (3/4")
 Впуск 51 мм (2")
 Выпуск 51 мм (2")
 Высота всасывания 7.1 м сухой (23,3')
 9.5 м влажный (31,2')
 Производ./Ход 3,1 л (0.83 гал.)¹
 Макс. подача 675 л/мин (178 г/мин)
 Макс. размер тверд. частиц: 6.4 мм (1/4")
¹Производит. насоса рассчитана на основе давления 4.8 бар на входе против давления 2.1 бар на выходе.

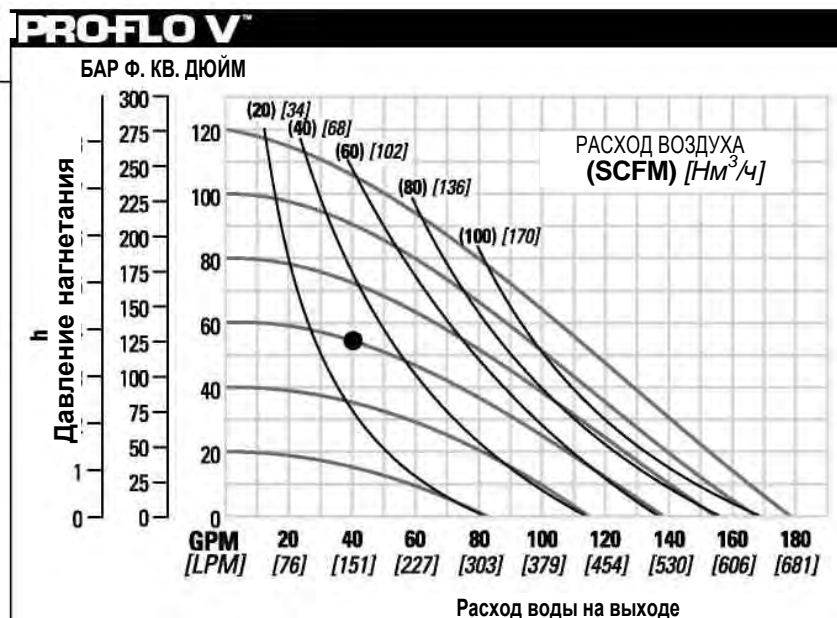
Пример: Для откачки 151 л/мин при давлении на выходе 3,8 бар (55 ф. кв. д.) требуются 4.1 бар (60 . кв. д.) и 51 Nm³/h (30 ст. куб. футов в мин) расхода воздуха.

Внимание: Давление подачи воздуха не должно превышать 8.6 бар (125 ф. кв. д.).



Расход, указанный на графике, был определен перекачкой воды.

Для обеспечения оптимальных характеристик работы, насосы должны быть настроены так, чтобы параметры работы насоса находились в центре рабочей кривой.



Расход, указанные на графике, был определен перекачкой воды.

Для обеспечения оптимальных характеристик работы, насосы должны быть настроены так, чтобы параметры работы насоса находились в центре рабочей кривой.

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

P8 металлический с компонентами из резины

Высота 668 мм (26.3")
 Ширина 404 мм (15.9")
 Глубина 340 мм (13.4")
 Вес: Алюминий 35 кг (78 фунт)
 Нержавеющая сталь 316 51 кг (117 фунт)
 Чугун 49 кг (109 фунта)
 Сплав С 54 кг (119 фунта)
 Впуск воздуха 19 мм (3/4")
 Впуск 51 мм (2")
 Выпуск 51 мм (2")
 Высота всасывания 5.4 м сухой (17,6')
 9.5 м влажный (31,2')
 Производ./Ход 1,9 л (0.51 гал.)¹
 Макс. подача - 575 л/мин (152 г/мин)
 Максимальный размер твердых частиц:
 6.4 мм (1/4")

¹Производит. насоса рассчитана на основе давления 4.8 бар на входе против давления 2.1 бар на выходе.

Пример: Для откачки 129 л/мин при давлении на выходе 4,8 бар (70 ф. кв. д.) требуются 5,5 бар (80 . кв. д.) и 68 Nm³/h (40 ст. куб. футов в мин) расход воздуха.

Внимание: Давление подачи воздуха не должно превышать 8.6 бар (125 ф. кв. д.).

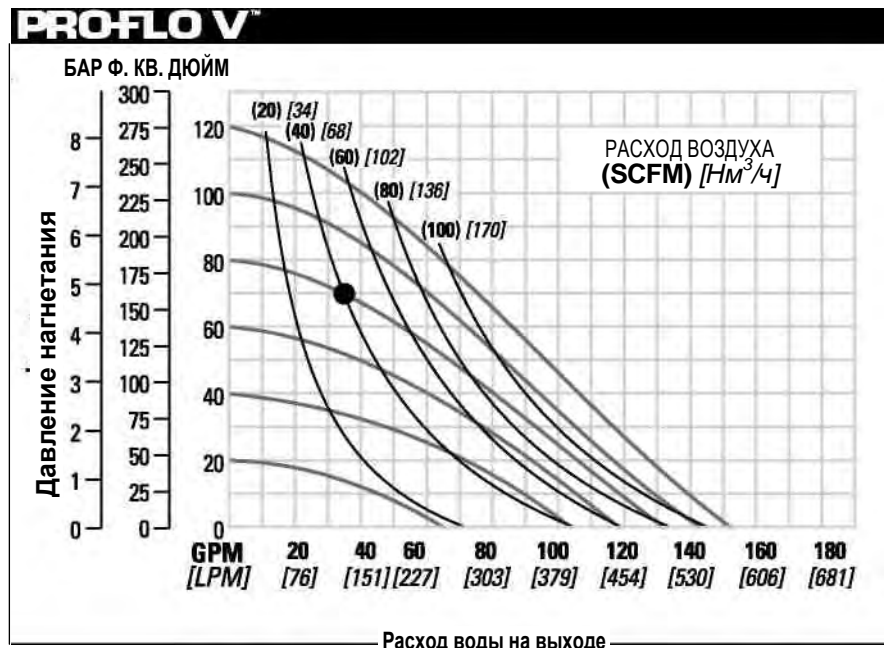
PV8 металлический с компонентами из материала ULTRA-FLEX™

Высота 668 мм (26.3")
 Ширина 404 мм (15.9")
 Глубина 340 мм (13.4")
 Вес: Алюминий 35 кг (78 фунт)
 Нержавеющая сталь 316 51 кг (117 фунт)
 Чугун 49 кг (109 фунта)
 Сплав С 54 кг (119 фунта)
 Впуск воздуха 19 мм (3/4")
 Впуск 51 мм (2")
 Выпуск 51 мм (2")
 Высота всасывания 5.5 м сухой (18,2')
 9.5 м влажный (31,2')
 Производ./Ход 2,1 л (0.56 гал.)¹
 Макс. подача - 575 л/мин (152 г/мин)
 Максим. размер тверд частиц: 6.4 мм (1/4")

¹Производит. насоса рассчитана на основе давления 4.8 бар на входе против давления 2.1 бар на выходе.

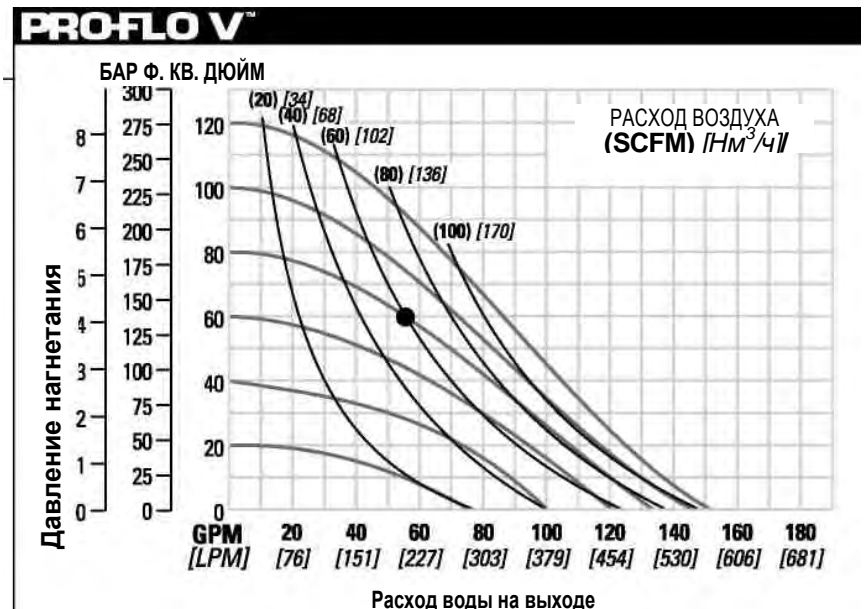
Пример: Для откачки 208 л/мин при давлении на выходе 2.1 бар (30 ф. кв. д.) требуются 4.1 бар (60 . кв. д.) и 102 Nm³/h (60 ст. куб. футов в мин) расход воздуха.

Внимание: Давление подачи воздуха не должно превышать 8.6 бар (125 ф. кв. д.).



Расход, указанный на графике, был определен перекачкой воды.

Для обеспечения оптимальных характеристик работы, насосы должны быть настроены так, чтобы параметры работы насоса находились в центре рабочей кривой.

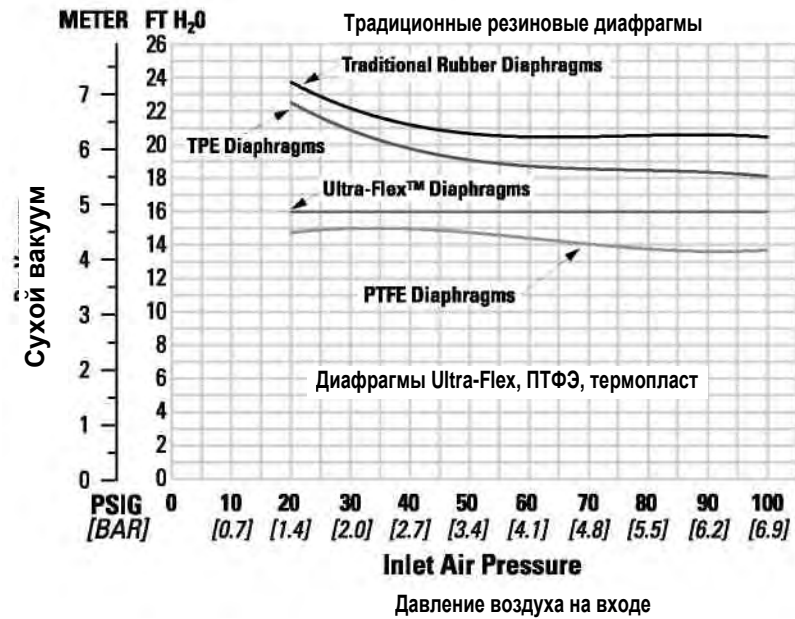


Расход, указанный на графике, был определен перекачкой воды.

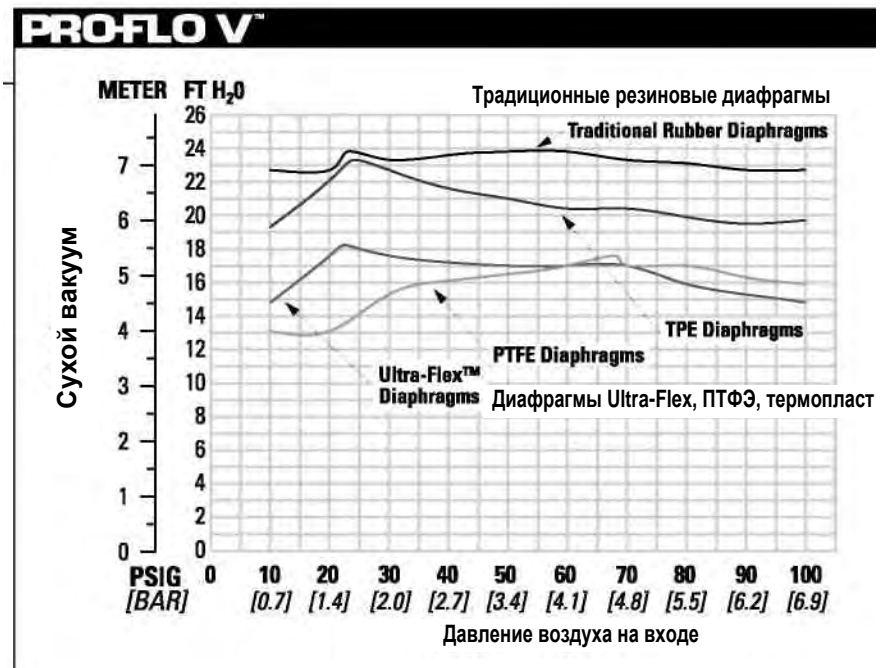
Для обеспечения оптимальных характеристик работы, насосы должны быть настроены так, чтобы параметры работы насоса находились в центре рабочей кривой.

КРИВЫЕ ВЫСОТЫ ВСАСЫВАНИЯ

**P8 металлический
ВЫСОТА
ВСАСЫВАНИЯ**



**P8 металлический
ВЫСОТА САСЫВАНИЯ**



Кривые высоты всасывания откалиброваны для насосов, работающих на 305 м (1,000') над уровнем моря. Данный график носит информативный характер. Существует много переменных, способных повлиять на рабочие характеристики насоса.

Количество колен на впуске и выпуске, вязкость рабочей жидкости, атмосферное давление и потери на трение – все это влияет на высоту всасывания насоса.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

Насосы «Wilden» предназначены для применения в самых различных условиях. Они спроектированы и изготовлены в соответствии с самими высокими стандартами и изготовлены из разных материалов, которые обеспечивают свойства химической устойчивости к различным перекачиваемым жидкостям. См. раздел функциональных характеристик настоящего руководства для получения более подробной информации о рабочих характеристиках насоса. Компания «Wilden» часто предлагает термопластовые решения для промышленных целей с целью удовлетворения требований по температуре, химической совместимости, обеспечения устойчивости к абразивным веществам и гибкости.

Размер трубы всасывания должен быть равен или больше диаметра всасывающего отверстия насоса Wilden. Всасывающий шланг должен быть достаточно прочным, чтобы выдерживать состояние высокого вакуума. Размер трубы нагнетания должен быть равен или больше диаметра нагнетательного отверстия, что позволяет сократить потери на трение. Очень важно, чтобы все фитинги и соединения были герметичны, поскольку в противном случае это может уменьшить всасывающие возможности насоса.

УСТАНОВКА: Месяцы тщательного планирования, изучения и выбора могут привести в итоге к неудовлетворительной работе насоса, если процедуре установки не будет уделено должное внимание.

Преждевременного выхода из строя и других проблем можно избежать, если к процедуре установки относиться самым внимательнейшим образом.

РАЗМЕЩЕНИЕ: Шум, безопасность и другие факторы обычно являются решающими при выборе места установки оборудования. Многочисленные установки с противоположными требованиями могут стать причиной перегруженности рабочего пространства и оставить мало места для установки дополнительных насосов.

В рамках существующих рабочих условий каждый насос должен быть расположен таким образом, чтобы был соблюден эффективный баланс шести ключевых факторов.

ДОСТУП: Прежде всего, к месту должен быть обеспечен доступ. Если доступ к насосу не затруднен, обслуживающему персоналу будет легче выполнять плановые работы по контролю и регулировке оборудования. В случае необходимости серьезного ремонта фактор доступа может сыграть ключевую роль в выполнении ремонтных работ и значительно сократить время простоя оборудования.

ПОДАЧА ВОЗДУХА: Местоположение насоса должно гарантировать возможность подвода линии воздуха в объеме, соответствующем производительности насоса. Использование максимального давления воздуха до 8,6 бар (125 фунт/кв.дюйм) зависит от потребностей перекачки.

Для обеспечения оптимальных характеристик работы на насосах должны использоваться воздушный фильтр 5μ (микрон), игольчатый клапан и регулятор. Использование воздушного фильтра перед насосом гарантирует удаление с линии большинства загрязняющих веществ.

ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН: При использовании на линии воздуха электромагнитного клапана должны применяться трёхходовые клапаны. Данный клапан стравливает воздух, находящийся между вентилем и насосом, что улучшает работу насоса. Объем откачки рассчитывается путем умножения количества тактов в минуту на значение подачи.

ГЛУШИТЕЛЬ: Уровень шума снижается ниже значений, указанных в OSHA (Закон о технике безопасности и гигиене труда) для стандартного глушителя «Wilden».

Для снижения уровня шума могут быть использованы дополнительные глушители, но они, как правило, снижают функциональные свойства насоса.

ВЫСОТА РАСПОЛОЖЕНИЯ: Выбор места в пределах динамической подъемной способности насоса позволит избежать потерь при заполнении насоса. Более того эффективность насоса может быть серьезно снижена, если не отнестись к выбору места установки с должной серьезностью.

СИСТЕМА ТРУБОПРОВОДОВ: Окончательное решение по определению места установки насоса должно быть принято только после того, как были рассмотрены все предложенные варианты в плане удобства размещения труб. Выполнение нынешних и будущих установок должно учитывать возможность установки другого оборудования и предусматривать для этого свободное пространство.

Самым лучшим выбором было бы место, обеспечивающее наиболее короткое и прямое подключение всасывающих и нагнетательных трубопроводов. При возможности избегать лишних коленных отводов, изгибов и фитингов. Размеры труб должны обеспечить потери от трения в пределах допустимых значений. Все трубопроводы должны иметь независимое от насоса крепление. Кроме этого трубы должны быть ровными во избежание создания напряжения на штуцерах.

Гибкие шланги могут быть установлены для поглощения нагрузки, которая образуется при нормальной работе насоса. Если насос устанавливается на твердую опору то между насосом и фундаментом должна быть помещена монтажная подушка, которая поможет минимизировать вибрацию насоса. Гибкие соединения между насосом и жесткими трубами тоже способствуют снижению вибрации насоса. Быстрозакрывающиеся клапаны устанавливаются в любом месте системы нагнетания либо же тогда, когда пульсация системы создает проблемы. Ограничитель пульсации (SD-эквалайзер[®]) устанавливается для защиты насоса, труб и приборов от пульсации и гидравлических ударов.

Если насос самовсасывающийся, то необходимо убедиться, чтобы все соединения были герметичными и чтобы высота всасывания была в пределах функциональных возможностей модели насоса. Примечание: Конструкционные материалы и эластомеры влияют на параметры высоты всасывания. См. раздел по спецификациям рабочих характеристик насоса.

Когда насосы устанавливаются для работы в условиях под заливом или с давлением на линии всасывания должен быть предусмотрен запорный клапан с целью закрытия линии на случай работ по обслуживанию.

Рабочие насосы с положительным напором всасывания наиболее эффективны, когда давление всасывания ограничено до 0,5–0,7 бар (7–10 ф.кв.д). Преждевременный выход из строя диафрагмы может иметь место при положительном напоре при всасывании 0,7 бар (10 ф.кв.д) и выше.

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ: Насосы Pro-Flo V™ могут быть использованы для погружного применения, когда предусмотрена опция для работы в таких условиях. Насосы Turbo-Flo™ тоже могут использоваться для погружного применения.

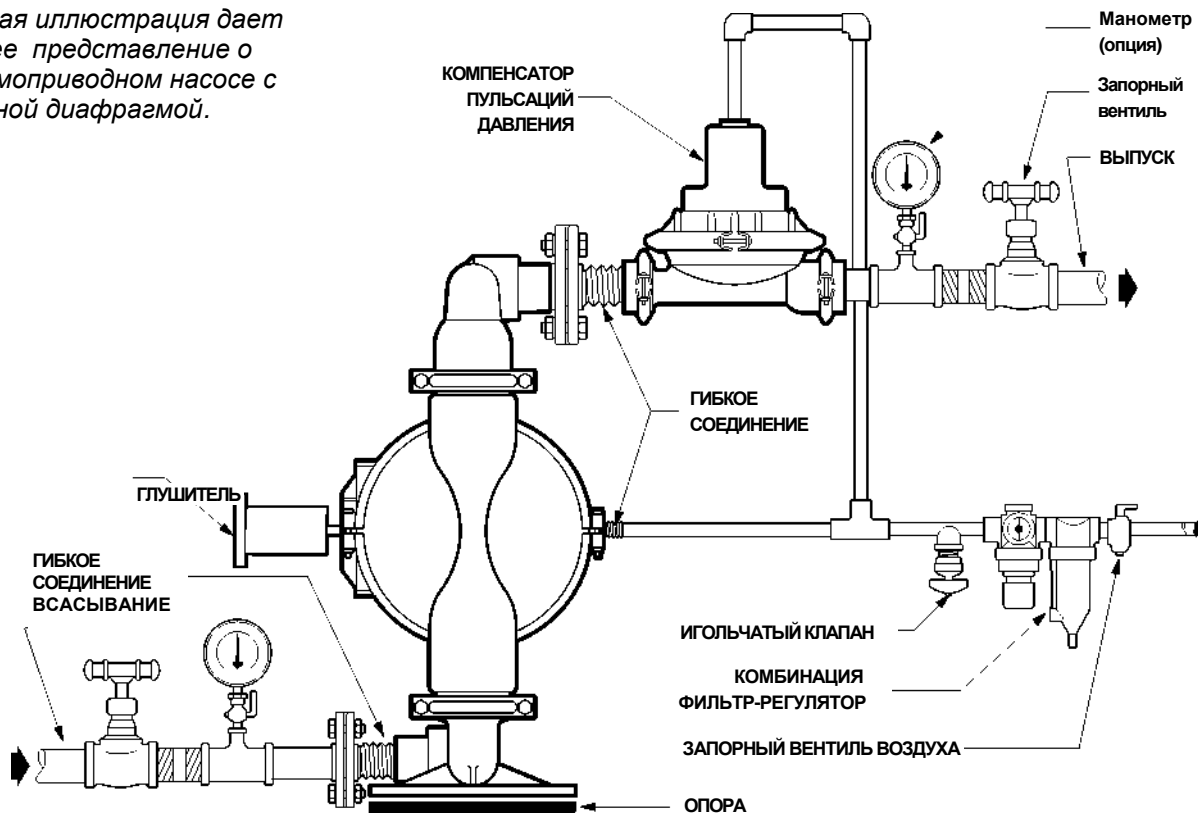
Примечание: Pro-Flo[®] и Accu-Flo™ не относятся к погружному типу.

ВСЕ НАСОСЫ «WILDEN» МОГУТ ОБРАБАТЫВАТЬ ТВЕРДЫЕ ЧАСТИЦЫ. ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ НЕ ПРЕВЫСИТЬ ВОЗМОЖНОСТИ НАСОСА ПО ОБРАБТКЕ ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ НА ВПУСКЕ НАСОСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОСТАВИТЬ СИТО.

ВНИМАНИЕ: Не превышать давление подачи воздуха 8,6 бар (125 ф. кв. дюйм).

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

Данная иллюстрация дает общее представление о пневмоприводном насосе с двойной диафрагмой.



ПРИМЕЧАНИЕ: При аварийном отключении питания запорный вентиль закрывается, когда запуск насоса нежелателен при восстановлении подачи питания.

НАСОСЫ С ПНЕВМОПРИВОДОМ: Для остановки насоса в аварийной ситуации выключить запорный вентиль (поставляется пользователем), установленный на линии подачи воздуха.

Должным образом работающий вентиль останавливает подачу воздуха к насосу и таким образом останавливает его работу. Запорный вентиль должен быть расположен на некотором удалении от насосного оборудования с тем, чтобы к нему в случае необходимости не был затруднен доступ.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАБОТА НАСОСА: Для насосов P8 и PV8 предусмотрена заводская смазка и поэтому смазка на линии не требуется. Дополнительная смазка не повредит насосу, однако если количество внешней смазки избыточно, это может вымыть внутреннюю смазку насоса. Если насос помещается в условия работы без смазки то, возможно, потребуется разборка и повторная смазка насоса согласно инструкциям, приведенным в разделе "СБОРКА/РАЗБОРКА".

Уровень напора насоса может контролироваться путем снижения объема и/или давления воздуха, подаваемого к насосу. Для регулировки давления воздуха используется специальный регулятор. Для регулировки объема используется игольчатый клапан. Уровень напора насоса может также контролироваться путем уменьшения нагнетания частичным закрыванием вентиля на напорной линии насоса. Данное действие увеличивает потери при трении и уменьшает скорость потока. (См. Раздел. 5) Такая необходимость возникает при дистанционном управлении насосом. Когда давление нагнетания равно или больше давления на подаче, насос останавливается; при этом байпасный или клапан сброса давления не требуются и насос не выходит из строя. Для насоса не наступает «холостое» положение и он может быть запущен уменьшением давления

жидкости на линии нагнетания или увеличением давления воздуха на впуске. Насосы Wilden P8 и PV8 работают только на сжатом воздухе и не генерируют тепло, что не влияет на температуру жидкости.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНТРОЛЬ: Поскольку каждое применение уникально, график обслуживания для каждого насоса специфичен. Частота использования, давление линии, вязкость и абразивность перекачиваемой жидкости влияют на срок службы деталей насоса Wilden. Периодический контроль позволяет наилучшим образом избежать незапланированного простоя оборудования. При возникновении сбоев в работе насоса за помощью необходимо обращаться к квалифицированному персоналу, знакомому с конструкцией насоса и его работой.

ВЕДЕНИЕ ЗАПИСЕЙ: При проведении работ по обслуживанию необходимо записывать все выполненные операции по ремонту и замене деталей оборудования. С течением времени такие записи могут оказаться незаменимым инструментом для прогнозирования проблем с обслуживанием и для предотвращения незапланированного простоя. Кроме этого ведение записей может оказать помощь в выявлении насосов, которые не соответствуют предъявляемым к ним требованиям.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Насос не работает или работает медленно

1. Убедиться, что давление на впуске воздуха не менее, чем на 0.4 бар (5 ф. кв. дюйм) выше давления пуска и что разница между давлением на впуске и давлением нагнетания жидкости не менее чем 0,7 бар (10 бар ф. кв. дюйм)
2. Проверить фильтр на входе на наличие твердых включений (см. рекомендации по установке).
3. Проверить утечку воздуха (продуванием), которая может указывать на изношенность уплотнений/каналов в воздушном клапане, золотнике, главном вале.
4. Разобрать насос и проверить засорены ли воздушные каналы, проверить наличие посторонних предметов, которые могут мешать движению внутренних деталей.
5. Проверить состояние шариков обратных клапанов. Если перекачиваемый материал не совместим с эластомерами насоса, может произойти раздувание. Заменить шариковые обратные клапаны и уплотнения эластомерами хорошего качества. Проверить состояние изношенности шариков обратных клапанов - они становятся меньше и могут заклинить в своих гнездах. В данном случае заменить шарики и гнезда.
6. Проверить состояние внутреннего поршня. Сломанный поршень может помешать перемещению золотника пневмоклапана.
7. Снять заглушку с отверстия управляющего золотника

Насос работает слабо или не дает потока

1. Проверить наличие кавитации; снизить скорость насоса, чтобы дать густому материалу переместиться в жидкостные камеры.

2. Проверить, чтобы вакуум, необходимый для подъема жидкости не превышал давление пара перекачиваемого материала (кавитация).
3. Проверить состояние шариков обратных клапанов. Если перекачиваемый материал не совместим с эластомерами насоса, может произойти раздувание. Заменить шариковые обратные клапаны и уплотнения эластомерами хорошего качества. Проверить состояние изношенности шариков обратных клапанов - они становятся меньше и могут заклинить в своих гнездах. Если необходимо, заменить шарики и гнезда.

Замораживание пневмоклапана насоса.

1. Проверить нет ли в сжатом воздухе излишней влаги. В противном случае для сжатого воздуха рекомендуется установить осушитель или калорифер. Альтернативно в некоторых случаях для удаления воды из сжатого воздуха может быть использован коалесцирующий фильтр.

Пузырьки воздуха в нагнетательном отверстии насоса

1. Проверить, не порвана ли диафрагма.
2. Проверить герметичность внешних поршней (см. раздел 7).
3. Проверить герметичность крепежных элементов, целостность уплотнительных колец и прокладок, особенно на впускном коллекторе.
4. Проверить герметичность трубных соединений.

Продукт выходит из выпускного отверстия воздуха.

1. Проверить, не порвана ли диафрагма.
2. Проверить герметичность подсоединения внешних поршней к валу.

РАЗБОРКА НАСОСА

Необходимые инструменты:

- Ключ 1/2"
- Ключ 9/16"
- Ключ 11/16"
- Разводной ключ
- Тиски с мягкими зажимами (например из дерева, пластика или аналог. материала).

ВНИМАНИЕ: Перед выполнением любой операции по ремонту и обслуживанию, линия подачи сжатого воздуха должна быть отключена от насоса, а давление воздуха стравлено. Отсоединить все линии впуска, нагнетания, а также линии подачи воздуха. Опорожнить насос, перевернув его, и вылить жидкость в специальный контейнер. Соблюдать осторожность при работе с обрабатываемой жидкостью.

ПРИМЕЧАНИЕ: Фотография модели, приведенная в данном разделе, включает резиновые диафрагмы, шарики и гнезда. Модели с диафрагмами из тефлона (ПТФЭ), шариками и гнездами имеют аналогичное строение, за исключением тех случаев, если это оговорено специально.



Шаг 1

Перед тем как начать разборку, провести линии от каждой жидкостной камеры до соответствующей воздушной камеры. Данная линия послужит для выравнивания во время последующей сборки.



Шаг 2

С помощью ключа 1/2" снять две небольших зажимных ленты, которые крепят нагнетательный патрубок к жидкостным камерам.



Шаг 3

Снять нагнетательный патрубок, чтобы открыть шарики и гнезда клапанов. Проверить состояние обоймы шарика патрубка.

РАЗБОРКА НАСОСА



Шаг 4

Снять шарики и гнезда нагнетательного клапана на жидкостных камерах и проверить на наличие трещин, воздействия химических или абразивных веществ. Заменить изношенные детали оригинальными деталями Wilden для обеспечения нормальной работы оборудования.



Шаг 5

Снять две небольших зажимных ленты, которые крепят нагнетательный патрубок к жидкостным камерам.



Шаг 6

Поднять жидкостные камеры и центральный блок впускного коллектора, чтобы открыть шарики и гнезда клапанов. Проверить состояние обоймы шарика жидкостной камеры.



Шаг 7

Снять большие зажимные ленты, которые крепят жидкостные камеры к центральному блоку.



Шаг 8

Снять жидкостные камеры с центрального блока впускного коллектора, чтобы открыть диафрагму и внешний поршень.



Шаг 9A

С помощью разводного ключа или вращением диафрагмы вручную, снять блок диафрагмы.

ПРИМЕЧАНИЕ: По причине различных значений крутящего момента, могут иметь место следующие ситуации: 1) Внешний поршень, диафрагма и внутренний поршень остаются прикрепленными к валу и таким образом весь узел может быть снят с центрального блока.

РАЗБОРКА НАСОСА



Шаг 9B

2) Внешний поршень, диафрагма и внутренний поршень отделяются от вала, который остается прикрепленным к обратной стороне узла диафрагмы. Повторить операции по разборке для противоположной жидкостной камеры. Проверить узел диафрагмы и вала на износ и химические повреждения. Заменить изношенные детали оригинальными деталями Wilden для обеспечения нормальной работы оборудования.



Шаг 10

Для снятия узла диафрагмы с вала, необходимо закрепить вал мягкими зажимами из дерева, пластика или другого подходящего материала во избежание его повреждения. С помощью разводного ключа снять узел диафрагмы с вала.



Уменьшение шума на рабочем месте является критическим моментом для увеличения производительности. Воспользуйтесь преимуществами насоса на основе пневмоприводной технологии, обеспечивающей безопасную и эффективную работу для сотрудников с использованием системы «звукопоглощающего экрана» Sound Shield™

Название говорит о многом.

- Снижение на 14 dBA
- Нет необходимости модификации системы
- Прочность и легкий вес
- Быстрая установка

РАЗБОРКА ПНЕВМОКЛАПАНА/ЦЕНТРАЛЬНОГО БЛОКА

Необходимые инструменты:

- Ключ с шестигранной головкой 3/16"
- Ключ с шестигранной головкой 1/4"
- Щипцы для стопорных колец
- Крючок для кольцевых уплотнений

ВНИМАНИЕ: Перед выполнением любой операции по ремонту и обслуживанию, линия подачи сжатого воздуха должна быть отключена от насоса, а давление воздуха стравлено. Отсоединить все линии впуска, нагнетания, а также линии подачи воздуха. Опорожнить насос, перевернув его, и вылить жидкость в специальный контейнер. Соблюдать осторожность при работе с обрабатываемой жидкостью.

Металлические насосы Wilden P8 и PV8 используют революционную технологию распределения воздуха Pro-Flo®. Запатентованные композитные уплотнения уменьшают коэффициент трения и позволяют работать без смазки. Конструкция распределительной системы воздуха Pro-Flo® на основе полипропилена или алюминия предназначена для обеспечения незамерзающей, незаклинивающей работы, а также поддержания функциональности оборудования при его эксплуатации в тяжелых условиях.



Шаг 1

С помощью ключа с шестигранной головкой 3/16" ослабить винты крепления пневмоклапана и снять винты пластины глушителя.



Шаг 2

Снять пластину глушителя и болты пневмоклапана с узла пневмоклапана, чтобы открыть для осмотра прокладку глушителя. При необходимости заменить.



Шаг 3

Поднять узел пневмоклапана и снять прокладку пневмоклапана для осмотра. При необходимости заменить.

РАЗБОРКА ПНЕВМОКЛАПАНА/ЦЕНТРАЛЬНОГО БЛОКА**Шаг 4**

Приподняв крышку, после того как вывинчены винты, снять крышку пневмоклапана, чтобы открыть золотник пневмоклапана.

**Шаг 5**

Снять золотник пневмоклапана с корпуса пневмоклапана посредством ввинчивания винта в золотник и плавным извлечением золотника из корпуса пневмоклапана.

Проверить, не изношены ли уплотнения и при необходимости заменить весь узел. Соблюдать осторожность при обращении с золотником пневмоклапана во избежание повреждения уплотнений.

ПРИМЕЧАНИЕ: Нельзя удалять уплотнения с узла. Уплотнения отдельно не продаются

**Шаг 6**

Снять с помощью щипцов с обеих сторон центрального блока стопорное кольцо управляющего золотника.

**Шаг 7**

Снять болты воздушной камеры помощью ключа 1/4" с шестигранной головкой.

**Шаг 8**

Снять вкладыш управляющего золотника с центрального блока.

**Шаг 9**

С помощью крючка осторожно снять уплотнительное кольцо с обратной стороны шлицевого конца золотника. Аккуратно снять управляющий золотник с муфты и проверить на наличие зазубрин или трещин и других следов износа, а если необходимо заменить узел муфты или внешние уплотнительные кольца. Во время сборки не вставлять золотник во втулку «шлицевым» концом, поскольку на этом конце находится полиуретановое уплотнительное кольцо, которое может быть повреждено при перемещении по втулке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Уплотнения не должны удаляться с узла. Уплотнения отдельно не продаются.

РАЗБОРКА ПНЕВМОКЛАПАНА/ЦЕНТРАЛЬНОГО БЛОКА



Шаг 10А

Проверить уплотнения вала центрального блока на состояние износа. При необходимости снять уплотнения вала вместе с уплотнительными кольцами и заменить.

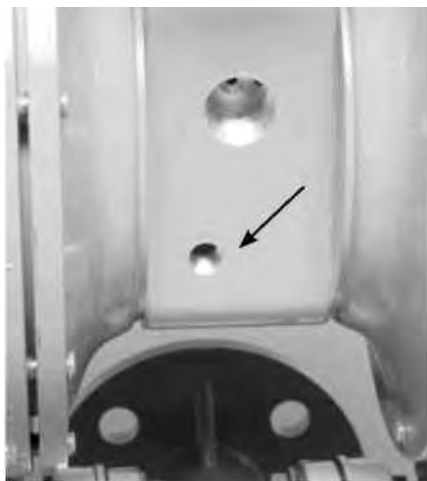


Шаг 10В

ПРИМЕЧАНИЕ: Втулки с резьбой (см. А) могут быть при необходимости сняты и заменены. Втулки можно подгонять вручную.

PRO-FLO V™

ПОГРУЖНОЙ НАСОС PRO-FLO V™

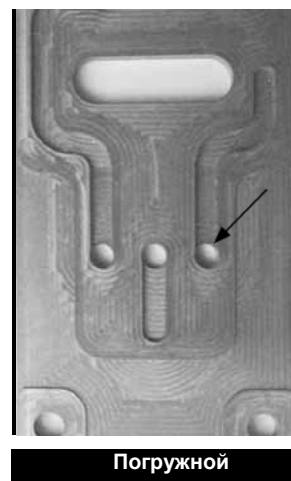


Шаг 1

Установить заглушку трубы 1/4" NPT (00-7010-08) на сливное отверстие золотника, расположенное в передней части центрального блока.



Непогружной



Погружной

Шаг 2

Затем необходимо установить опционную прокладку погружного пневмоклапана (04-2621-52). Прокладка погружного пневмоклапана должна быть приобретена в качестве запасной части или включена в поставку нового насоса Pro-Flo V™.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ

СБОРКА:

После выполнения операций обслуживания на системе распределения воздуха, насос может быть снова собран. См. инструкции по разборке с фотографиями и схемой размещением деталей. Для сборки насоса необходимо следовать инструкциям разборки в обратном порядке. Система распределения воздуха должна собираться в первую очередь, затем диафрагмы и, наконец, смачиваемые каналы. На данной странице приведена спецификация применяемого значения крутящего момента. Нижеприведенные рекомендации помогут при процедуре сборки.

- Смазать отверстие пневмоклапана, вал центрального блока и отверстие золотника белой подшипниковой смазкой NLGI сорт 2 или ее эквивалентом.
- Почистить отверстия вала центрального блока и проверить не повреждены ли новые уплотнения вала.
- На глушитель и прокладки пневмоклапана может быть нанесено небольшое количество белой подшипниковой смазки NLGI сорт 2 с целью определения положения прокладок во время сборки насоса.
- Проверить, чтобы выпускное отверстие плиты глушителя было расположено по центру между двумя выпускными отверстиями центрального блока.
- Нержавеющие винты/болты должны быть смазаны с целью снижения вероятности заклинивания во время затягивания.
- Для правильной посадки диафрагмы перед затягиванием необходимо воспользоваться деревянным молотком и слегка постучать по большим зажимным лентам.

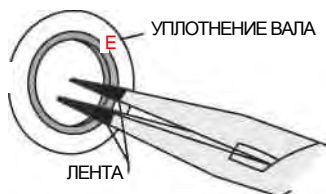
МАКСИМ. ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ PRO-FLO®

| Наименование детали | Крутящий момент |
|--|--------------------------|
| Пневмоклапан | 5,1 N•m (45 дюйм-фунт) |
| Воздушная камера/Центральный блок | 47,5 N•m (35 дюйм-фунт) |
| Внешние поршни, резина и тефлон, за исключением внутренних поршней из нерж. стали. | 105,8 N•m (78 дюйм-фунт) |
| Внешние поршни, резина и тефлон, за исключением внутренних поршней из нерж. стали. | 119,3 N•m (88 дюйм-фунт) |
| Внешние поршни, Ultra-Flex™ | 78,6 N•m (58 дюйм-фунт) |
| Маленькие зажимные ленты | 6,6 N•m (58 дюйм-фунт) |
| Большие зажимные ленты (с резиной) | 47,5 N•m (35 дюйм-фунт) |
| Большие зажимные ленты (с ПТФЭ) | 47,5 N•m (35 дюйм-фунт) |

МАКСИМ. ВРАЩАЮЩИЙ МОМЕНТ PRO-FLO V™

| Наименование детали | Крутящий момент |
|--|--------------------------|
| Пневмоклапан | 13,6 N•m (120 дюйм-фунт) |
| Воздушная камера/Центральный блок | 27,1 N•m (20 дюйм-фунт) |
| Внешние поршни, резина и тефлон, за исключением внутренних поршней из нерж. стали. | 105,8 N•m (78 дюйм-фунт) |
| Внешние поршни, резина и тефлон, за исключением внутренних поршней из нерж. стали. | 119,3 N•m (88 дюйм-фунт) |
| Внешние поршни, Ultra-Flex™ | 78,6 N•m (58 дюйм-фунт) |
| Маленькие зажимные ленты | 6,6 N•m (58 дюйм-фунт) |
| Большие зажимные ленты (с резиной) | 47,5 N•m (35 дюйм-фунт) |
| Большие зажимные ленты (с ПТФЭ) | 47,5 N•m (35 дюйм-фунт) |

Рис. А



20

УСТАНОВКА УПЛОТНЕНИЯ ВАЛА:

ПОДГОТОВКА К УСТАНОВКЕ:

- После того как удалены старые уплотнения, внутренняя часть втулки должна быть вычищена с целью предотвратить повреждение новых уплотнений инородными веществами.

УСТАНОВКА

Для облегчения установки новых уплотнений должны использоваться следующие инструменты:

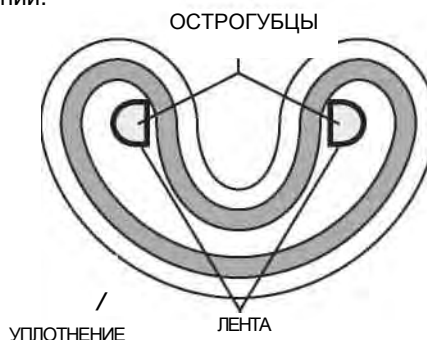
Острогубцы

Отвертка Phillips

Изоляционная лента

- Обернуть изоляционной лентой каждое острие острогубцев (можно использовать также термоусаживающиеся трубки). Это делается с целью предотвратить повреждение внутреннего слоя нового уплотнения.
- Взять новое уплотнение в руки, а два конца острогубцев поместить вовнутрь уплотнительного кольца. (См. Рис. А)
- Открыть острогубцы так широко, насколько это может позволить диаметр уплотнения, затем двумя пальцами потянуть за верхний конец уплотнения и придать ему форму фасоли. (См. Рис. В)
- Слегка сжать острогубцы, чтобы удержать уплотнение в форме фасоли. Следить за тем, чтобы уплотнению была придана максимально возможная форма фасоли, поскольку это поможет вставить уплотнение в отверстие втулки.
- С уплотнением сжатым острогубцами поставить уплотнение в отверстие втулки и установить его основание в соответствующий паз. После того как уплотнение установлено в паз, можно отпустить острогубцы. Это поможет уплотнению частично установиться в его оригинальном положении.
- После удаления острогубцев в форме уплотнения можно заметить небольшой выступ. Перед тем как уплотнение будет должным образом подогнано по размеру, выступ необходимо устранить. Это можно осуществить либо с помощью отвертки Phillips либо с помощью пальца. Отверткой или пальцем слегка надавите на верхний конец выступа. Таким нажатием выступ практически устраняется.
- Смазать конец вала с помощью подшипниковой смазки NLGI сорт 2.
- Вставить центральный вал медленными вращательными движениями. Данная операция завершает подгонку уплотнения.
- Выполнить данные операции для остальных уплотнений.

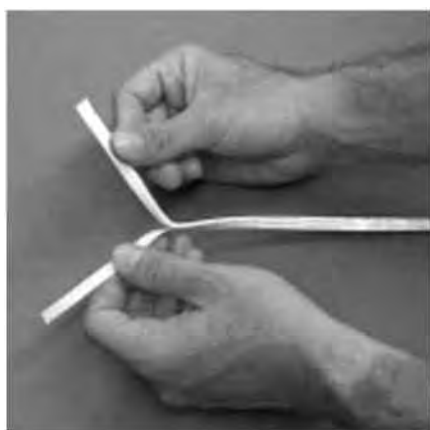
Рис. В



УСТАНОВКА ПРОКЛАДОК

Только чугунные насосы P4 и PV4 поставляются со стандартным комплектом тефлоновых прокладок (P/N 04-9502-99). Тщательно подготовить поверхность уплотнения, удалив грязь и посторонние вещества с паза диафрагмы и со смежных поверхностей.

Если необходимо выровнять или зачистить все поверхности, на которые будет устанавливаться уплотнение. Смежные поверхности должны быть должным образом выровнены, чтобы обеспечить хорошие уплотнительные характеристики.



Шаг 1

Аккуратно снять клейкий слой с задней стороны тефлоновой пленки. Следить за тем, чтобы клейкая лента была прикреплена к тефлоновой ленте.



Шаг 2

Начинать можно с любой точки. Вставить тефлоновую ленту в центр паза диафрагмы жидкостной камеры и легко нажать на ленту, чтобы гарантировать схватывание клея во время операции сборки. Не растягивать ленту во время ее установки в центр паза диафрагмы.



Шаг 3

Конец ленты должен выступать примерно на 13 мм (1/2"). Продолжить установку тефлоновой ленты на остальную часть диафрагмы.

Трудно найти запчасти? Спи спокойно



ИЗДЕЛИЯ: AODDP

(Пневмоприводные диафрагменные насосы)

- Warren-Rupp
- ARO
- Прочие



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

(Низкая стоимость)

- Диафрагмы
- Клапанные шарики
- Клапанные гнезда



ЗНАНИЯ И СЕРВИС

- Конкурентная цена
- Доставка
- Обслуживание
- Материально-техническое обеспечение

Внимание: данные компоненты имеют длительный срок службы

«Spectrom» является в некотором смысле нетипичным поставщиком деталей. Мы не только продаем запасные части к насосам,

мы предлагаем дополнительно интересные решения.

Наша уникальная сеть позволяет внедрять высокоэффективные и экономичные решения. Мы прекрасно осведомлены о том, что низкая цена – это еще не все – качество, надежность и материально-техническое обеспечение тоже важны. Spectrom – это структура, которая предоставляет предпродажное и послепродажное обеспечение, предлагая своим клиентам эффективные решения и знания по насосам.

Связывайтесь с нами для того, чтобы подобрать интересующее вас решение. Мы не только включаем вас в общую систему, мы разрабатываем для вас специальные решения

«Spectrom» вышлет вам заказ с нашего предприятия в течение 3 рабочих дней!

1-909-512-1261



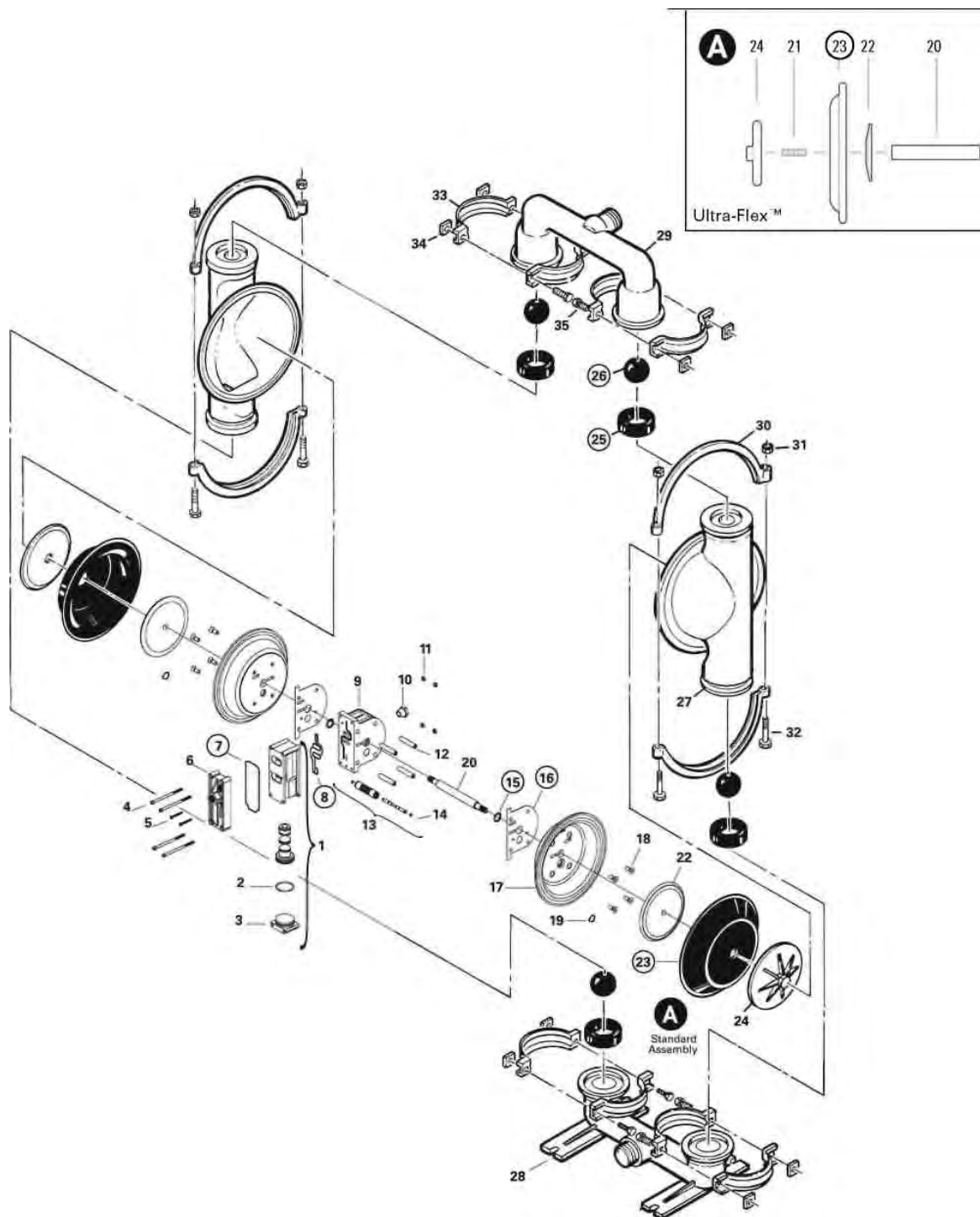
www.spectromparts.com

WILDEN PUMP & ENGINEERING, LLC

ЧЕРТЕЖ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ И ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

Насос P8 металл. - Компоненты резина/термопласт/Ultra-Flex™

ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ



ДЕТАЛИ, ЧЬИ НОМЕРА ОБВЕДЕНЫ КРУЖКОМ, ВКЛЮЧЕНЫ В РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ (см. раздел 9).

ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ

Насос P8
металл.

Компоненты
резины/термопласт/UltraFlex™

**СПИСОК
ДЕТАЛЕЙ**

| № | Наименование детали | Кол-во | P8/AAPP P/N | P8/WAPP P/N | P8/SAPP P/N | P8/HAPP P/N | P8/SAPP/070 P/N |
|----|--|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| 1 | Узел пневмоклапана Pro-Flo® ¹ | 1 | 04-2000-20-700 | 04-2000-20-700 | 04-2000-20-700 | 04-2000-20-700 | 04-2000-20-700 |
| 2 | Уплотнительное кольцо (-225), Заглушка | 1 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 |
| 3 | Закрутка, Pro-Flo® | 1 | 04-2330-20-700 | 04-2330-20-700 | 04-2330-20-700 | 04-2330-20-700 | 04-2330-20-700 |
| 4 | Винт, НС, Пневмоклапан (1/4" x 4.5") | 4 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 |
| 5 | Винт, SHCS, 10-16 x 1 3/4" | 2 | 04-6351-03 | 04-6351-03 | 04-6351-03 | 04-6351-03 | 04-6351-03 |
| 6 | Пластина глушителя, Pro-Flo® | 1 | 04-3180-20-700 | 04-3180-20-700 | 04-3180-20-700 | 04-3180-20-700 | 04-3180-20-700 |
| 7 | Прокладка, Пластина глушителя | 1 | 04-3500-52-700 | 04-3500-52-700 | 04-3500-52-700 | 04-3500-52-700 | 04-3500-52-700 |
| 8 | Прокладка, Пневмоклапан | 1 | 04-2600-52-700 | 04-2600-52-700 | 04-2600-52-700 | 04-2600-52-700 | 04-2600-52-700 |
| 9 | Центральный блок ² | 1 | 04-3110-20 | 04-3110-20 | 04-3110-20 | 04-3110-20 | 04-3110-20 |
| 10 | Втулка, Редуктор | 1 | 04-6950-20-700 | 04-6950-20-700 | 04-6950-20-700 | 04-6950-20-700 | 04-6950-20-700 |
| 11 | Гайка, квадратная 1/4-20 | 4 | 00-6505-03 | 00-6505-03 | 00-6505-03 | 00-6505-03 | 00-6505-03 |
| 12 | Муфта с резьбой, Pro-Flo® Центральный | 4 | 04-7710-08 | 04-7710-08 | 04-7710-08 | 04-7710-08 | 04-7710-08 |
| 13 | Съемный узел втулки | 1 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 |
| 14 | Стопорное кольцо управляющего золотника | 2 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 |
| 15 | Уплотнение вала | 2 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 |
| 16 | Прокладка, Центральный узел Pro- | 2 | 04-3526-52 | 04-3526-52 | 04-3526-52 | 04-3526-52 | 04-3526-52 |
| 17 | Воздушная камера, Pro-Flo® | 2 | 08-3651-01 | 08-3651-01 | 08-3651-01 | 08-3651-01 | 08-3651-01 |
| 18 | Винт, HSFHS, 3/8"-16 x 1" | 8 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 |
| 19 | Стопорное кольцо | 2 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 |
| 20 | Вал, Pro-Flo® | 1 | 08-3810-09 | 08-3810-09 | 08-3810-09 | 08-3810-09 | 08-3810-09 |
| | Вал, Pro-Flo®, Ultra-Flex™ | 1 | 08-3841-03 | 08-3841-03 | 08-3841-03 | 08-3841-03 | N/A |
| 21 | Штифт, Ultra-Flex™ | 2 | 08-6150-08 | 08-6150-08 | 08-6150-08 | 08-6150-08 | N/A |
| 22 | Внутренний поршень | 2 | 08-3700-01 | 08-3700-01 | 08-3700-01 | 08-3700-01 | 08-3700-01 |
| | Внутренний поршень, Ultra-Flex™ | 2 | 08-3761-01 | 08-3761-01 | 08-3761-01 | 08-3761-01 | N/A |
| 23 | Диафрагма | 2 | * | * | * | * | 08-1010-56 |
| 24 | Внешний поршень | 2 | 08-4550-01 | 08-4550-02 | 08-4550-03 | 08-4550-04 | 08-4550-03 |
| | Внешний поршень, Ultra-Flex™ | 2 | 04-4552-01 | 08-4560-02 | 04-4550-03 | 04-4550-04 | N/A |
| 25 | Гнездо клапана | 4 | * | * | * | * | 08-1120-56 |
| 26 | Шарик клапана | 4 | * | * | * | * | 08-1080-56 |
| 27 | Жидкостная камера | 2 | 08-5000-01 | 08-5000-02 | 08-5000-03 | 08-5000-04 | 08-5000-03 |
| 28 | Впускной коллектор | 1 | 08-5080-01 | 08-5080-02 | 08-5080-03 | 08-5080-04 | 08-5080-03-70 |
| 29 | Выпускной коллектор | 1 | 08-5020-01 | 08-5020-02 | 08-5020-03 | 08-5020-04 | 08-5020-03-70 |
| 30 | Большая зажимная лента (Вкл. 31 & 32) | 2 | 08-7300-08 | 08-7300-08 | 08-7300-03 | 08-7300-03 | 08-7300-03-70 |
| 31 | Большая шестигранная гайка (3/8"- | 4 | 08-6450-08 | 08-6450-08 | 08-6450-03 | 08-6450-03 | 08-6671-10 |
| 32 | Болот с круглой головкой (3/8"-16 x | 4 | 08-6120-08 | 08-6120-08 | 08-6120-03 | 08-6120-03 | 08-6120-03 |
| 33 | Маленькая зажимная лента (Вкл. 34 & 35) | 4 | 08-7100-08 | 08-7100-08 | 08-7100-03 | 08-7100-03 | 08-7100-03-70 |
| 34 | Шестигранная гайка (5/16"-18) | 8 | 04-6420-08 | 04-6420-08 | 08-6400-03 | 08-6400-03 | 08-6661-10 |
| 35 | Маленький винт с шестигранной головкой | 8 | 08-6050-08 | 08-6050-08 | 08-6050-03 | 08-6050-03 | 08-6050-03 |
| | Глушитель (не показан) | 1 | 08-3510-99R | 08-3510-99R | 08-3510-99R | 08-3510-99R | 08-3510-99R |
| | Шайба, плоская 1/4" (не показана) | 8 | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-6700-07-70 |
| | Шайба, плоская 5/16" (не показана) | 4 | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-6720-07-70 |

¹Узел пневмоклапана включает детали под номерами 2 и 3.

²Центральный блок включает деталь под номером 15.

Имеются насосы с трубами стандарта BSP Номера деталей можно уточнить у вашего дистрибьютора.

По опционным эластомерам для насоса P8 Metal, см. раздел 9

070 специальный код= Saniflo^{FDA}

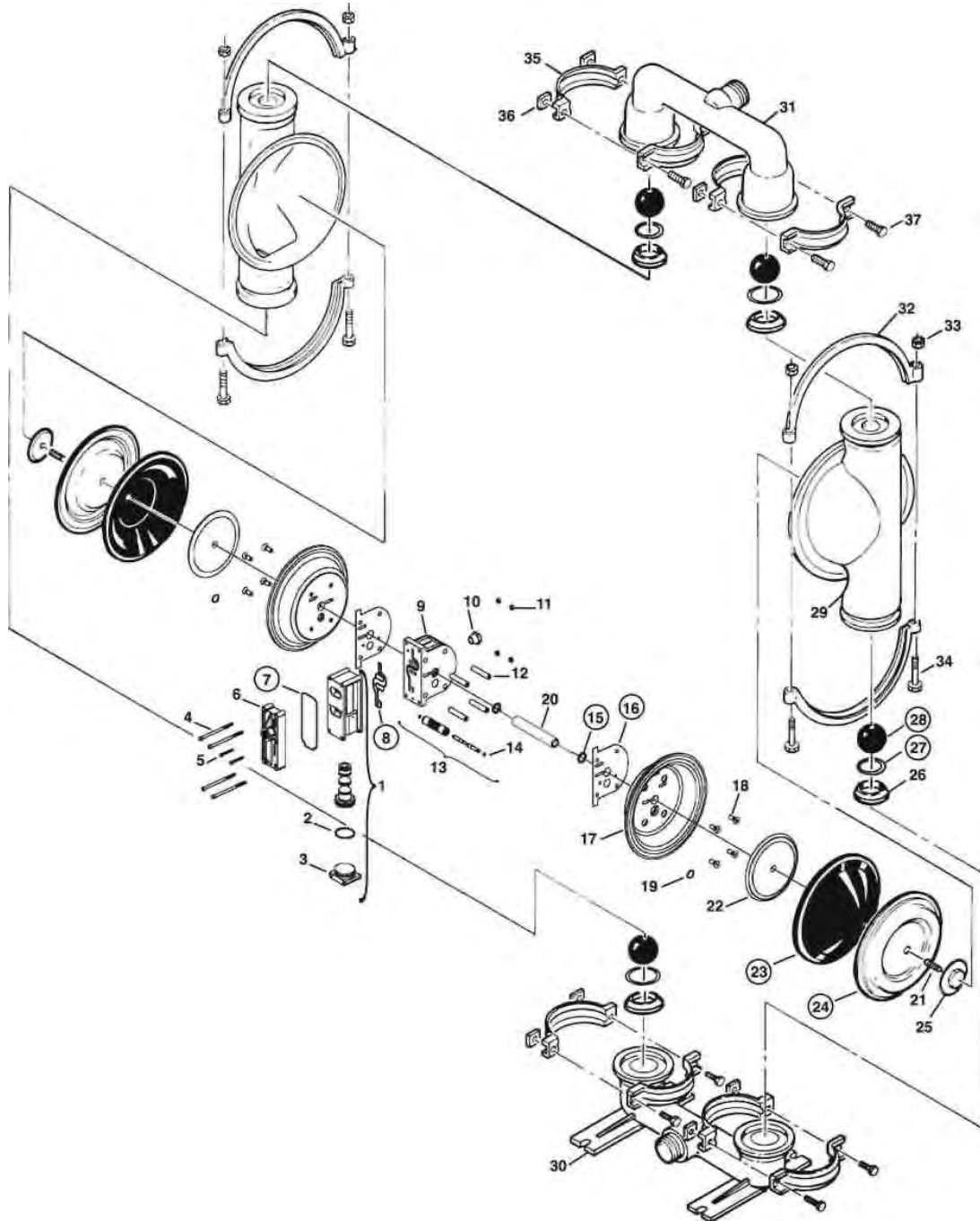
*См. раздел 9 — Таблица по эластомерам

Все выделенные жирным шрифтом детали являются наиболее подверженными износу

ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ

Насос P8 металл. | Компоненты ПТФЭ

**ИЗОБРАЖЕНИЕ В
РАЗОБРАННОМ
ВИДЕ**



ДЕТАЛИ, ЧЬИ НОМЕРА ОБВЕДЕНЫ КРУЖКОМ, ВКЛЮЧЕНЫ В РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ (см. раздел 9).

ЧЕРТЕЖ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ И ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

Насос P8 металл.Компоненты ПТФЭ

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

| №. | Наименование детали | Кол-во | P8/AAPP P/N | P8/WAPP P/N | P8/SAPP P/N | P8/HAPP P/N | P8/SAPP/070 P/N |
|----|--|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|
| 1 | Узел пневмоклапана Pro-Flo® ¹ | 1 | 04-2000-20-700 | 04-2000-20-700 | 04-2000-20-700 | 04-2000-20-700 | 04-2000-20-700 |
| 2 | Уплотнительное кольцо (-225), Заглушка | 1 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 |
| 3 | Закрутка, Pro-Flo® | 1 | 04-2330-20-700 | 04-2330-20-700 | 04-2330-20-700 | 04-2330-20-700 | 04-2330-20-700 |
| 4 | Винт, ННС, Пневмоклапан (1/4" x 4.5") | 4 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 |
| 5 | Винт, SHCS, 10-16 x 1 3/4" | 2 | 04-6351-03 | 04-6351-03 | 04-6351-03 | 04-6351-03 | 04-6351-03 |
| 6 | Пластина глушителя, Pro-Flo® | 1 | 04-3180-20-700 | 04-3180-20-700 | 04-3180-20-700 | 04-3180-20-700 | 04-3180-20-700 |
| 7 | Прокладка, Пластина глушителя | 1 | 04-3500-52-700 | 04-3500-52-700 | 04-3500-52-700 | 04-3500-52-700 | 04-3500-52-700 |
| 8 | Прокладка, Пневмоклапан | 1 | 04-2600-52-700 | 04-2600-52-700 | 04-2600-52-700 | 04-2600-52-700 | 04-2600-52-700 |
| 9 | Центральный блок ² | 1 | 04-3110-20 | 04-3110-20 | 04-3110-20 | 04-3110-20 | 04-3110-20 |
| 10 | Втулка, Редуктор | 1 | 04-6950-20-700 | 04-6950-20-700 | 04-6950-20-700 | 04-6950-20-700 | 04-6950-20-700 |
| 11 | Гайка, квадратная 1/4"-20 | 4 | 00-6505-03 | 00-6505-03 | 00-6505-03 | 00-6505-03 | 00-6505-03 |
| 12 | Муфта с резьбой, Pro-Flo® Центральный | 4 | 04-7710-03 | 04-7710-03 | 04-7710-03 | 04-7710-03 | 04-7710-03 |
| 13 | Съемный узел втулки | 1 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 |
| 14 | Стопорное кольцо управляющего золотника | 2 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 |
| 15 | Уплотнение вала | 2 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 |
| 16 | Прокладка, Центральный узел Pro- | 2 | 04-3526-52 | 04-3526-52 | 04-3526-52 | 04-3526-52 | 04-3526-52 |
| 17 | Воздушная камера, Pro-Flo® | 2 | 08-3651-01 | 08-3651-01 | 08-3651-01 | 08-3651-01 | 08-3651-01 |
| 18 | Винт, HSFHS, 3/8"-16 x 1" | 8 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 |
| 19 | Стопорное кольцо | 2 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 |
| 20 | Вал, Pro-Flo® | 1 | 08-3840-09 | 08-3840-09 | 08-3840-09 | 08-3840-09 | 08-3840-09 |
| 21 | Штифт | 2 | 08-6152-08 | 08-6152-08 | 08-6152-08 | 08-6152-08 | 08-6152-08 |
| 22 | Внутренний поршень | 2 | 08-3750-01 | 08-3750-01 | 08-3750-01 | 08-3750-01 | 08-3750-01 |
| 23 | Резервная диафрагма | 2 | 08-1060-51 | 08-1060-51 | 08-1060-51 | 08-1060-51 | 08-1060-51 |
| 24 | Диафрагма ПТФЭ | 2 | 08-1010-55 | 08-1010-55 | 08-1010-55 | 08-1010-55 | 08-1010-55 |
| 25 | Внешний поршень | 2 | 08-4600-01 | 08-4600-03 | 08-4600-03 | 08-4600-04 | 08-4600-03 |
| 26 | Гнездо клапана | 4 | 08-1121-01 | 08-1121-08 | 08-1121-03 | 08-1121-04 | 08-1121-03 |
| 27 | Гнездо клапана, уплотнительное | 4 | 08-1200-55 | 08-1200-55 | 08-1200-55 | 08-1200-55 | 08-1200-55 |
| 28 | Шарик клапана, ПТФЭ | 4 | 08-1080-55 | 08-1080-55 | 08-1080-55 | 08-1080-55 | 08-1080-55 |
| 29 | Жидкостная камера | 2 | 08-5000-01 | 08-5000-02 | 08-5000-03 | 08-5000-04 | 08-5000-03 |
| 30 | Впускной коллектор | 1 | 08-5080-01 | 08-5080-02 | 08-5080-03 | 08-5080-04 | 08-5080-03-70 |
| 31 | Выпускной коллектор | 1 | 08-5020-01 | 08-5020-02 | 08-5020-03 | 08-5020-04 | 08-5020-03-70 |
| 32 | Маленькая зажимная лента (Вкл. 34 & 35) | 2 | 08-7300-03 | 08-7300-03 | 08-7300-03 | 08-7300-03 | 08-7300-03-70 |
| 33 | Большая шестигранная гайка (3/8"- | 4 | 08-6450-03 | 08-6450-03 | 08-6450-03 | 08-6450-03 | 08-6671-10 |
| 34 | Болот с круглой головкой (3/8"-16 x | 4 | 08-6120-03 | 08-6120-03 | 08-6120-03 | 08-6120-03 | 08-6120-03 |
| 35 | Маленькая зажимная лента (Вкл. 36 & 37) | 4 | 08-7100-03 | 08-7100-03 | 08-7100-03 | 08-7100-03 | 08-7100-03-70 |
| 36 | Шестигранная гайка (5/16"-18) | 8 | 08-6400-03 | 08-6400-03 | 08-6400-03 | 08-6400-03 | 08-6661-10 |
| 37 | Маленький винт с шестигранной головкой | 8 | 08-6050-03 | 08-6050-03 | 08-6050-03 | 08-6050-03 | 08-6050-03 |
| | Глушитель (не показан) | 1 | 08-3510-99R | 08-3510-99R | 08-3510-99R | 08-3510-99R | 08-3510-99R |
| | Шайба, плоская 1/4" (не показана) | 8 | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-6700-07-70 |
| | Шайба, плоская 5/16" (не показана) | 4 | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-6720-07-70 |

¹Узел пневмоклапана включает детали под номерами 2 и 3.

²Центральный блок включает деталь под номером 15.

Имеются насосы с трубами стандарта BSP Номера деталей можно уточнить у вашего дистрибьютора.

По запросу могут быть предоставлены уплотнительные кольца Fluoro-Seal™

070 специальный код= Saniflo^{FDA}

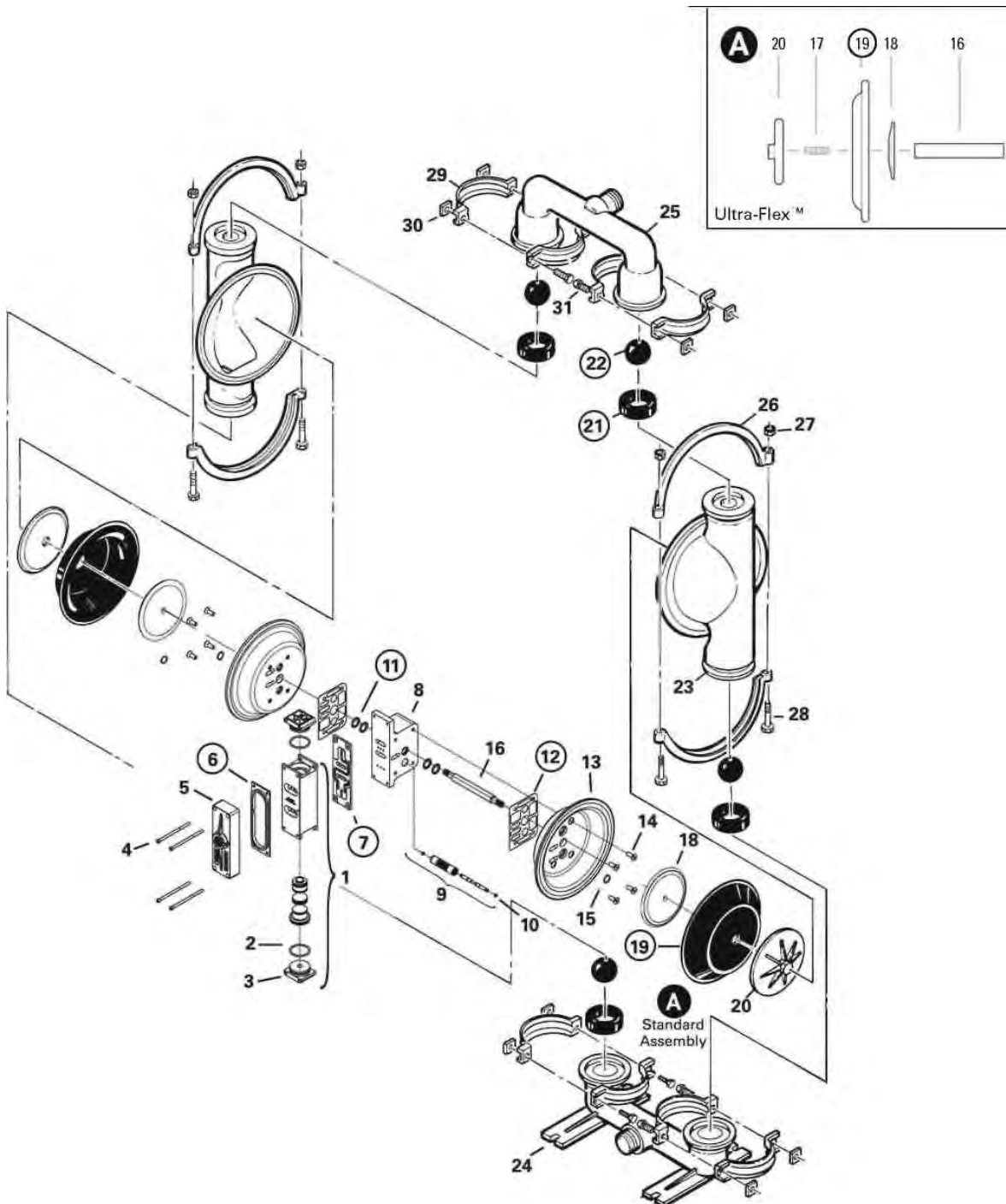
*См. раздел 9 — Таблица по эластомерам

Все выделенные жирным шрифтом детали являются наиболее подверженными износу

ЧЕРТЕЖ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ И ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

Насос Н PV8 металл.- Компоненты резина/термопласт/UltraFlex™

ИЗОБРАЖЕНИЕ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ



ДЕТАЛИ, ЧЬИ НОМЕРА ОБВЕДЕНЫ КРУЖКОМ, ВКЛЮЧЕНЫ В РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ (см. раздел 9).

Чертеж в разобранном виде и перечень деталей

Насос PV8

металл.

Компоненты резина/термопласт/UltraFlex™

Список
деталей

| № | Наименование деталей | Кол-во | PV8/AAAA | PV8/WAAA | PV8/SAAA | PV8/SSSS | PV8/SAAA/070 | PV8/SSSS/070 |
|----|---|----------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | P/N | P/N | P/N | P/N | P/N | P/N |
| | Узел пневмоклапана Pro-Flo V™ | | 04-2030-01 | 04-2030-01 | 04-2030-01 | 04-2030-03 | 04-2030-01 | 04-2030-03 |
| 2 | Уплотнительное кольцо (-225), Заглушка (1.859X.139) | 2 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 |
| 3 | Закрутка, Pro-FloV™ | 2 | 04-2340-01 | 04-2340-01 | 04-2340-01 | 04-2340-03 | 04-2340-01 | 04-2340-03 |
| 4 | Винт, ННС, Пневмоклапан (1/4" x 4.5") | 4 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 |
| 5 | Пластина глушителя, Pro-FloV™ | 1 | 04-3185-01 | 04-3185-01 | 04-3185-01 | 04-3185-03 | 04-3185-01 | 04-3185-03 |
| 6 | Прокладка, Пластина глушителя | 1 | 04-3502-52 | 04-3502-52 | 04-3502-52 | 04-3502-52 | 04-3502-52 | 04-3502-52 |
| 7 | Прокладка, Пневмоклапан³ | 1 | 04-2620-52 | 04-2620-52 | 04-2620-52 | 04-2620-52 | 04-2620-52 | 04-2620-52 |
| 8 | Центральный блок ² | 1 | 04-3120-01 | 04-3120-01 | 04-3120-01 | 04-3120-03 | 04-3120-01 | 04-3120-03 |
| 9 | Съемный узел втулки | 1 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 |
| 10 | Стопорное кольцо управляющего | 2 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 |
| 11 | Уплотнение вала | 4 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 |
| 12 | Прокладка, Центральный узел Pro-FloV™ | 2 | 04-3529-52 | 04-3529-52 | 04-3529-52 | 04-3529-52 | 04-3529-52 | 04-3529-52 |
| 13 | Воздушная камера, Pro-FloV™ | 2 | 08-3660-01 | 08-3660-01 | 08-3660-01 | 08-3660-03 | 08-3660-01 | 08-3660-03 |
| 14 | Винт, HSFHS, 3/8"-16 x 1" | 8 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 |
| 15 | Стопорное кольцо | 2 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 |
| 16 | Вал, Pro-Flo® | 1 | 08-3810-09 | 08-3810-09 | 08-3810-09 | 08-3810-09 | 08-3810-09 | 08-3810-09 |
| | Вал, Pro-Flo®, Ultra-Flex™ | 1 | 08-3841-03 | 08-3841-03 | 08-3841-03 | 08-3841-03 | N/A | N/A |
| 17 | Штифт, Ultra-Flex™ | 2 | 08-6150-08 | 08-6150-08 | 08-6150-08 | 08-6150-08 | N/A | N/A |
| 18 | Внутренний поршень | 2 | 08-3700-01 | 08-3700-01 | 08-3700-01 | 08-3700-03 | 08-3700-01 | 08-3700-03 |
| | Внутренний поршень, Ultra-Flex™ | 2 | 08-3761-01 | 08-3761-01 | 08-3761-01 | 08-3761-01 | N/A | N/A |
| 19 | Диафрагма | 2 | * | * | * | * | 08-1010-56 | 08-1010-56 |
| 20 | Внешний поршень | 2 | 08-4550-01 | 08-4550-02 | 08-4550-03 | 08-4550-03 | 08-4550-03 | 08-4550-03 |
| | Внешний поршень, Ultra-Flex™ | 2 | 04-4552-01 | 08-4560-02 | 04-4550-03 | 04-4550-03 | N/A | N/A |
| 21 | Гнездо клапана | 4 | * | * | * | * | 08-1120-56 | 08-1120-56 |
| 22 | Шарик клапана | 4 | * | * | * | * | 08-1080-56 | 08-1080-56 |
| 23 | Жидкостная камера | 2 | 08-5000-01 | 08-5000-02 | 08-5000-03 | 08-5000-03 | 08-5000-03 | 08-5000-03 |
| 24 | Впускной коллектор | 1 | 08-5080-01 | 08-5080-02 | 08-5080-03 | 08-5080-03 | 08-5080-03-70 | 08-5080-03-70 |
| 25 | Выпускной коллектор | 1 | 08-5020-01 | 08-5020-02 | 08-5020-03 | 08-5020-03 | 08-5020-03-70 | 08-5020-03-70 |
| 26 | Большая зажимная лента (Вкл. 27 & 28) | 2 | 08-7300-08 | 08-7300-08 | 08-7300-03 | 08-7300-03 | 08-7300-03-70 | 08-7300-03-70 |
| 27 | Большая шестигранная гайка (3/8"-16) | 4 | 08-6450-08 | 08-6450-08 | 08-6450-03 | 08-6450-03 | 08-6671-10 | 08-6671-10 |
| 28 | Болт с круглой головкой (3/8"-16 x 3") | 4 | 08-6120-08 | 08-6120-08 | 08-6120-03 | 08-6120-03 | 08-6120-03 | 08-6120-03 |
| 29 | Большая зажимная лента (Вкл. 30 & 31) | 4 | 08-7100-08 | 08-7100-08 | 08-7100-03 | 08-7100-03 | 08-7100-03-70 | 08-7100-03-70 |
| 30 | Шестигранная гайка (5/16"-18) | 8 | 04-6420-08 | 04-6420-08 | 08-6400-03 | 08-6400-03 | 08-6661-10 | 08-6661-10 |
| 31 | Маленький винт с шестигранной головкой | 8 | 08-6050-08 | 08-6050-08 | 08-6050-03 | 08-6050-03 | 08-6050-03 | 08-6050-03 |
| | Глушитель (не показан) | 1 | 15-3510-99R | 15-3510-99R | 15-3510-99R | 15-3510-99R | 15-3510-99R | 15-3510-99R |
| | Шайба, плоская 1/4" (не показана) | 8 | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-6700-07-70 | 08-6700-07-70 |
| | Шайба, плоская 5/16" (не показана) | 4 | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-6720-07-70 | 08-6720-07-70 |

¹Узел пневмоклапана включает детали под номерами 2 и 3.

²Центральный блок включает деталь под номером 15.

Имеются насосы с трубами стандарта BSP. Номера деталей можно уточнить у вашего дистрибьютора.

По опционным эластомерам для насоса P8 Metal, см. раздел 9

070 специальный код= Saniflo^{FDA}

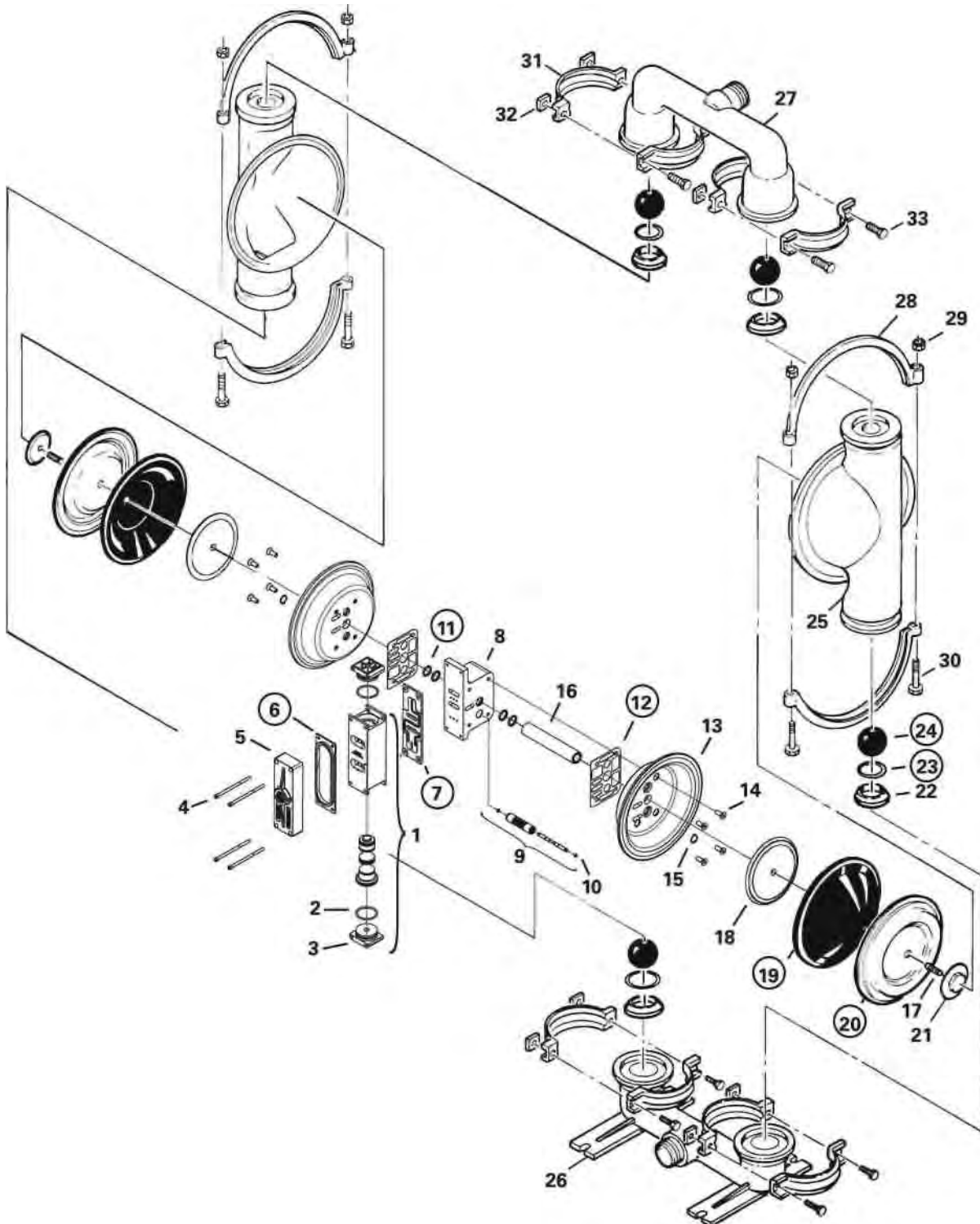
*См. раздел 9 — Таблица по эластомерам

Все выделенные жирным шрифтом детали являются наиболее подверженными износу

ЧЕРТЕЖ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ И ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

Насос PV8 металл. | Компоненты ПТФЭ

**ИЗОБРАЖЕНИЕ В
РАЗОБРАННОМ
ВИДЕ**



ДЕТАЛИ, ЧЬИ НОМЕРА ОБВЕДЕНЫ КРУЖКОМ, ВКЛЮЧЕНЫ В РЕМОНТНЫЕ КОМПЛЕКТЫ (см. раздел 9).

ЧЕРТЕЖ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ И ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

Насос PV8 МЕТАЛЛ.

Компоненты ПТФЭ

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

| №. | Наименование детали | Кол-во | PV8/AAAA P/N | PV8/WAAA P/N | PV8/SAAA P/N | PV8/SSSS P/N | PV8/SAAA/070 P/N | PV8/SSSS/070 P/N |
|----|--|--------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|------------------|
| 1 | Узел пневмоклапана Pro-Flo V™ | 1 | 04-2030-01 | 04-2030-01 | 04-2030-01 | 04-2030-03 | 04-2030-01 | 04-2030-03 |
| 2 | Уплотнительное кольцо (-225), Заглушка (1.859 X.139) | 2 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 | 04-2390-52-700 |
| 3 | Закрутка, Pro-Flo V™ | 2 | 04-2340-01 | 04-2340-01 | 04-2340-01 | 04-2340-03 | 04-2340-01 | 04-2340-03 |
| 4 | Винт, ННС, Пневмоклапан (1/4" x 4.5") | 4 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 | 01-6000-03 |
| 5 | Пластина глушителя, Pro-Flo V™ | 1 | 04-3185-01 | 04-3185-01 | 04-3185-01 | 04-3185-03 | 04-3185-01 | 04-3185-03 |
| 6 | Прокладка, Пластина глушителя | 1 | 04-3502-52 | 04-3502-52 | 04-3502-52 | 04-3502-52 | 04-3502-52 | 04-3502-52 |
| 7 | Прокладка, Пневмоклапан ³ | 1 | 04-2620-52 | 04-2620-52 | 04-2620-52 | 04-2620-52 | 04-2620-52 | 04-2620-52 |
| 8 | Центральный блок ² | 1 | 04-3120-01 | 04-3120-01 | 04-3120-01 | 04-3120-03 | 04-3120-01 | 04-3120-03 |
| 9 | Съемный узел втулки | 1 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 | 04-3880-99 |
| 10 | Стопорное кольцо управляющего золотника | 2 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 | 04-2650-49-700 |
| 11 | Уплотнение вала | 4 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 | 08-3210-55-225 |
| 12 | Прокладка, Центральный узел Pro-Flo V™ | 2 | 04-3529-52 | 04-3529-52 | 04-3529-52 | 04-3529-52 | 04-3529-52 | 04-3529-52 |
| 13 | Воздушная камера, Pro-Flo V™ | 2 | 08-3660-01 | 08-3660-01 | 08-3660-01 | 08-3660-03 | 08-3660-01 | 08-3660-03 |
| 14 | Винт, HSFHS, 3/8"-16 x 1" | 8 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 | 71-6250-08 |
| 15 | Стопорное кольцо | 2 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 | 04-3890-03 |
| 16 | Вал, Pro-Flo® | 1 | 08-3840-09 | 08-3840-09 | 08-3840-09 | 08-3840-09 | 08-3840-09 | 08-3840-09 |
| 17 | Штифт | 2 | 08-6152-08 | 08-6152-08 | 08-6152-08 | 08-6152-08 | 08-6152-08 | 08-6152-08 |
| 18 | Внутренний поршень | 2 | 08-3750-01 | 08-3750-01 | 08-3750-01 | 08-3752-03 | 08-3750-01 | 08-3752-03 |
| 19 | Резервная диафрагма | 2 | 08-1060-51 | 08-1060-51 | 08-1060-51 | 08-1060-51 | 08-1060-51 | 08-1060-51 |
| 20 | Диафрагма ПТФЭ | 2 | 08-1010-55 | 08-1010-55 | 08-1010-55 | 08-1010-55 | 08-1010-55 | 08-1010-55 |
| 21 | Внешний поршень | 2 | 08-4600-01 | 08-4600-03 | 08-4600-03 | 08-4600-03 | 08-4600-03 | 08-4600-03 |
| 22 | Гнездо клапана | 4 | 08-1121-01 | 08-1121-08 | 08-1121-03 | 08-1121-03 | 08-1121-03 | 08-1121-03 |
| 23 | Гнездо клапана, уплотнительное | 4 | 08-1200-55 | 08-1200-55 | 08-1200-55 | 08-1200-55 | 08-1200-55 | 08-1200-55 |
| 24 | Шарик клапана, ПТФЭ | 4 | 08-1080-55 | 08-1080-55 | 08-1080-55 | 08-1080-55 | 08-1080-55 | 08-1080-55 |
| 25 | Жидкостная камера | 2 | 08-5000-01 | 08-5000-02 | 08-5000-03 | 08-5000-03 | 08-5000-03 | 08-5000-03 |
| 26 | Впускной коллектор | 1 | 08-5080-01 | 08-5080-02 | 08-5080-03 | 08-5080-03 | 08-5080-03-70 | 08-5080-03-70 |
| 27 | Выпускной коллектор | 1 | 08-5020-01 | 08-5020-02 | 08-5020-03 | 08-5020-03 | 08-5020-03-70 | 08-5020-03-70 |
| 28 | Большая зажимная лента (Вкл. 29 & 30) | 2 | 08-7300-03 | 08-7300-03 | 08-7300-03 | 08-7300-03 | 08-7300-03-70 | 08-7300-03-70 |
| 29 | Большая шестигранная гайка (3/8"-16) | 4 | 08-6450-03 | 08-6450-03 | 08-6450-03 | 08-6450-03 | 08-6671-10 | 08-6671-10 |
| 30 | Болт с круглой головкой (3/8"-16 x 3") | 4 | 08-6120-03 | 08-6120-03 | 08-6120-03 | 08-6120-03 | 08-6120-03 | 08-6120-03 |
| 31 | Большая зажимная лента (Вкл. 32 & 33) | 4 | 08-7100-03 | 08-7100-03 | 08-7100-03 | 08-7100-03 | 08-7100-03-70 | 08-7100-03-70 |
| 32 | Шестигранная гайка (5/16"-18) | 8 | 08-6400-03 | 08-6400-03 | 08-6400-03 | 08-6400-03 | 08-6661-10 | 08-6661-10 |
| 33 | Маленький винт с шестигранной головкой | 8 | 08-6050-03 | 08-6050-03 | 08-6050-03 | 08-6050-03 | 08-6050-03 | 08-6050-03 |
| | Глушитель (не показан) | 1 | 15-3510-99R | 15-3510-99R | 15-3510-99R | 15-3510-99R | 15-3510-99R | 15-3510-99R |
| | Шайба, плоская 1/4" (не показана) | 8 | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-6700-07-70 | 08-6700-07-70 |
| | Шайба, плоская 5/16" (не показана) | 4 | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-6720-07-70 | 08-6720-07-70 |

¹Узел пневмоклапана включает пункты под номерами 2 и 3.

²Центральный блок включает деталь под номером 11.

³Для погружных насосов использовать прокладку пневмоклапана 04-2621-52 и заглушку 1/4" NPT 00-7010-08.

Более подробно по погружным опциям см. стр. 19

Имеются насосы с трубами стандарта BSP Номера деталей можно уточнить у вашего дистрибьютора.

По запросу могут быть предоставлены уплотнительные кольца Fluoro-Seal™.

070 специальный код= Sanifl o^{FDA}

Все выделенные жирным шрифтом детали являются наиболее подверженными износу.

ЭЛАСТОМЕРЫ

Насосы P8 и PV8 МЕТАЛЛ.

| МАТЕРИАЛ | ДИАФРАГМЫ (2) | ДИАФРАГМЫ ULTRA-FLEX™(2) | РЕЗЕРВНЫЕ ДИАФРАГМЫ(2) | ШАРИКИ КЛАПАНОВ | ГНЕЗДА КЛАПАНОВ | УПЛОТН. КОЛЬЦА (4) |
|-----------------------------|---------------|--------------------------|------------------------|-----------------|-----------------|-------------------------|
| Полиуретан | 08-1010-50 | N/A | N/A | 08-1080-50 | 08-1120-50 | N/A |
| Неопрен | 08-1010-51 | 08-1020-51 | 08-1060-51 | 08-1080-51 | 08-1120-51 | N/A |
| Buna-N | 08-1010-52 | 08-1020-52 | N/A | 08-1080-52 | 08-1120-52 | N/A |
| Nordel® | 08-1010-54 | 08-1020-54 | 08-1060-54 | 08-1080-54 | 08-1120-54 | N/A |
| Viton® | 08-1010-53 | 08-1020-53 | N/A | 08-1080-53 | 08-1120-53 | N/A |
| Sanifl ex™ | 08-1010-56 | N/A | 08-1060-56 | 08-1080-56 | 08-1120-56 | N/A |
| PTFE | 08-1010-55 | N/A | N/A | 08-1080-55 | N/A | 08-1200-55 ¹ |
| Wil-Flex™ | 08-1010-58 | N/A | N/A | 08-1080-58 | 08-1120-58 | N/A |
| Buna-N (FDA) | 08-1010-69 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| EPDM (FDA) | 08-1010-74 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Wil-Flex™ (FDA) | 08-1010-57 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Tetra-Flex™ PTFE c/Neoprene | 08-1010-64 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Tetra-Flex™ PTFE c/Nordel® | 08-1010-81 | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Tetra-Flex™ PTFE c/Viton® | 08-1010-82 | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-1010-82 ¹ |
| Fluoro-Seal™ | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-1200-34 ¹ |
| Алюминий | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-1121-01 | N/A |
| Нерж. сталь | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-1121-03 | N/A |
| Сплав С | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-1121-04 | N/A |
| Мягкая сталь | N/A | N/A | N/A | N/A | 08-1121-08 | N/A |

¹Используется вместе с металлическим гнездом

*См. соответствующую информацию по Ultra-Flex™.

Насосы P8 и PV8 METAL STALLION

| МАТЕРИАЛ | ШАРИКИ КЛАПАНОВ (4) P/N | ГНЕЗДА КЛАПАНОВ (4) P/N |
|----------------|-------------------------|-------------------------|
| Неопрен | 08-1080-51-50 | 08-1120-51-50 |
| Buna-N | 08-1080-52-50 | 08-1120-52-50 |
| Nordel® (EPDM) | 08-1080-54-50 | 08-1120-54-50 |
| Viton® | 08-1080-53-50 | 08-1120-53-50 |
| Полиуретан | 08-1080-50-50 | 08-1120-50-50 |
| Sanifl ex™ | 08-1080-56-50 | 08-1120-56-50 |
| Wil-Flex™ | 08-1080-58-50 | 04-1120-58-50 |

Опционные наборы эластомеров

PRO-FLO®

| НАИМЕНОВАНИЕ | NEOPRENE | BUNA-N | VITON® | EPDM |
|--|------------|------------|------------|------------|
| Pro-Flo® Original™ маталл. | 08-9554-51 | 08-9554-52 | 08-9554-53 | 08-9554-54 |
| Pro-Flo® Original™ маталл(Ultra-Flex™) | 08-9564-51 | 08-9564-52 | 08-9564-53 | 08-9564-54 |
| НАИМЕНОВАНИЕ | PTFE | WIL-FLEX™ | SANIFLEX™ | ПОЛИУРЕТАН |
| Pro-Flo® Original™ маталл | 08-9554-55 | 08-9554-58 | 08-9554-56 | 08-9554-50 |

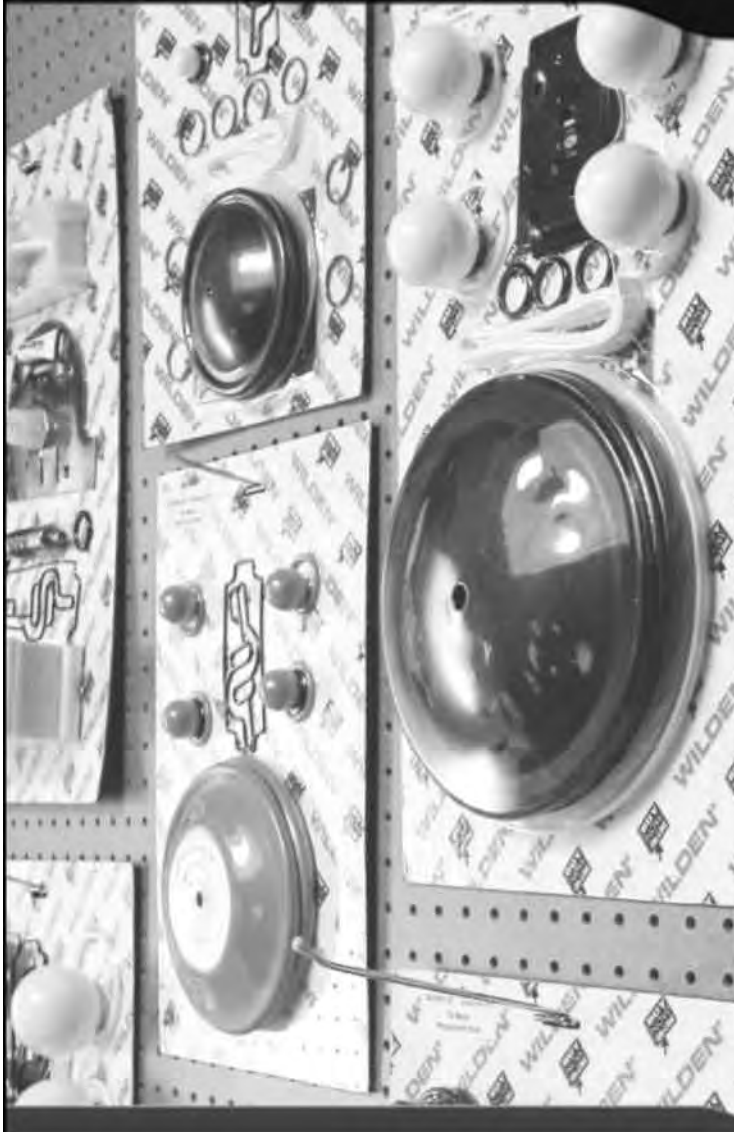
PRO-FLO V™

| НАИМЕНОВАНИЕ | NEOPRENE | BUNA-N | VITON® | EPDM |
|--|------------|------------|------------|------------|
| Pro-Flo V™ Original™ маталл | 08-9582-51 | 08-9582-52 | 08-9582-53 | 08-9582-54 |
| Pro-Flo V™ Original™ маталл(Ultra-Flex™) | 08-9586-51 | 08-9586-52 | 08-9586-53 | 08-9586-54 |
| НАИМЕНОВАНИЕ | ПТФЭ | WIL-FLEX™ | SANIFLEX™ | ПОЛИУРЕТАН |
| Pro-Flo V™ Original™ маталл | 08-9582-55 | 08-9582-58 | 08-9582-56 | 08-9582-50 |

ваши РЕШЕНИЯ В ГОТОВОМ ВИДЕ



НАБОРЫ ЭЛАСТОМЕРОВ



Подробности программы:

- Ремонтные наборы для системы распределения воздуха
- В наличии все размеры
- ПТФЭ, Резина и термопластик
- Нахождение нужной детали по одному номеру
- Предотвращает возможность ошибок в заказе.
- Сокращает время восстановления
- Обновляет ваш насос

См. раздел 9.

WILDEN
A BIRZER COMPANY

22069 VAN BUREN STREET • GRAND TERRACE, CA 92313-5607
(909) 422-1730 • FAX (909) 783-3440
www.wildenpump.com

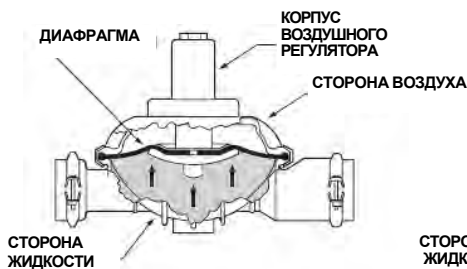
THE EQUALIZER™
 WILDEN AUTOMATIC SURGE DAMPENER



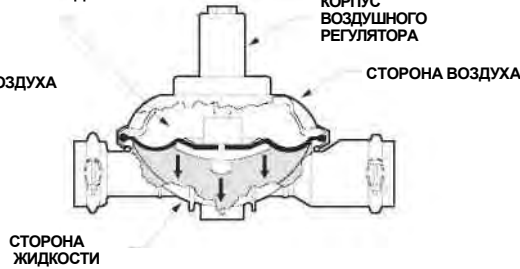
Линия сжатого воздуха, подсоединенная к корпусу регулятора подачи воздуха, устанавливает и поддерживает давление на воздушной стороне диафрагмы. Когда поршень насоса начинает ход, давление жидкости нагнетания увеличивается и выгибает диафрагму Equalizer® вовнутрь (в сторону воздуха). Во время данной операции жидкость собирается в жидкостной камере (фаза 1). Когда осуществляется обратный ход насоса, давление жидкости нагнетания уменьшается, и таким образом диафрагма Equalizer® выгибается наружу и выбрасывает жидкость на линию нагнетания (фаза 2). Данная операция является для насоса дополнительным откачивающим действием и необходимо для минимизации колебаний



Фаза 1



Фаза 2



22069 VAN BUREN STREET • GRAND TERRACE, CA 92313-5607
 (909) 422-1730 • FAX (909) 783-3440
www.wildenpump.com